

天津车刀刀柄 刀柄 比格斯

产品名称	天津车刀刀柄 刀柄 比格斯
公司名称	天津比格斯五金工具贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区麦迪逊广场1号楼11门402室
联系电话	18622003421

产品详情

数控机床刀具刀柄的结构形式

数控机床刀具刀柄的结构形式分为整体式与模块式两种。整体式刀柄其装夹刀具的工作部分与它在机床上安装定位用的柄部是一体的。这种刀柄对机床与零件的变换适应能力较差。为适应零件与机床的变换，刀柄，用户必须储备各种规格的刀柄，天津数控刀柄，因此刀柄的利用率较低。模块式刀具系统是一种较先进的刀具系统，其每把刀柄都可通过各种系列化的模块组装而成。针对不同的加工零件和使用机床，采取不同的组装方案，可获得多种刀柄系列，从而提高刀柄的适应能力和利用率。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。

目前国内使用比较多的是DIN 69871型（即JT）和MAS BT型两种刀柄。DIN 69871型的刀柄可以安装在DIN 69871型和ANSI/ASME主轴锥孔的机床上，天津车刀刀柄，ISO 7388/1型的刀柄可以安装在DIN 69871型、ISO 7388/1和ANSI/ASME主轴锥孔的机床上。关于刀柄拉钉的螺纹G，除ANSI/ASME（美国标准）刀柄拉钉存在有英制螺纹标准外，天津刀柄，其它三种均使用公制螺纹，40#刀柄拉钉通常使用M16螺纹，50#刀柄拉钉通常使用M24螺纹。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。

刀柄保养的实用准则

- 1、始终使用特定的安装和拆卸设备，例如 Tool Boy 卸刀器。
- 2、切勿过度扭转螺钉，不能超过其给定的扭矩限制。如果没有扭矩螺钉扳手不能进行夹紧。
- 3、不能超出液压夹紧系统的推荐的螺杆转数。定期调控拥有校准仪表的液压夹头的压力。
- 4、不要让夹具过热。
- 5、遵照刀具的使用说明。
- 6、使用Steadyline 刀柄时，不能超过较高转速并且工作温度不能超过80 。

天津车刀刀柄-刀柄-比格斯(查看)由天津比格斯五金工具贸易有限公司提供。天津比格斯五金工具贸易有限公司 (www.bigckorea.com) 有实力，信誉好，在天津 天津市 的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进比格斯和您携手步入辉煌，共创美好未来！