

云南压缩机 螺杆压缩机维修 闽春机电

产品名称	云南压缩机 螺杆压缩机维修 闽春机电
公司名称	云南闽春机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市官渡区永中路169号1-3商铺
联系电话	15960906000

产品详情

停机注意事项：

- 1、首先按下OFF键，10~15秒钟后智能控制器按预编程序停车。电动机才会停止。避免空压机重负荷下直接停机；
- 2、必要时，按下急停开关（红色按键），活塞式压缩机，切断主控器和接触器电源。
- 3、空压机停机后，螺杆压缩机维修，不能马上启动，需等1~2分钟左右，云南压缩机，等系统将内部压力自动排空，压缩机维修，以防重负荷启动损坏电机。
- 4、空压机在调试后，根据实际情况将压力和其它参数调好，设为全自动控制模式。一般情况下，用户不必自行调整。

开机前注意事项：

- 1、检查三相电源，确认正常。
- 2、打开机器门锁，观察空压机油位，此时油位不能低于很低位，否则需要补充冷却液到正常位置。
- 3、打开控制器电源，观察液晶显示屏上是否有异常显示。显示“设备已停机”，表示正常。
- 4、打开空压机出口阀门。
- 5、以上检查无误后，可按下空压机启动按键，即（ON）按键，空压机即可正常工作。

螺杆空压机常见故障

?高温或高温故障停机

劣质油或油品不良，缺油；油过滤器堵塞或油路不畅；风扇电机故障（接触器故障）；空滤堵塞；温度传感器失灵；冷却器散热不良或散热片堵塞；温控阀故障；主机损坏。

?整机耗油油量大

非排气含油量高：润滑管道泄漏或密封件失效；含油量高：回油管是否畅通；油面太高；长期低压运行；油分失效；油品乳化或变质；精密过滤器失效；加卸载过于频繁。

云南压缩机-螺杆压缩机维修-闽春机电(推荐商家)由云南闽春机电设备有限公司提供。云南闽春机电设备有限公司（www.aewtkj.com）有实力，信誉好，在云南昆明的压缩、分离设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进闽春机电和您携手步入辉煌，共创美好未来！