

# 实验室双螺杆挤出机 茂名双螺杆挤出机 百优挤出机械有限公司

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 实验室双螺杆挤出机 茂名双螺杆挤出机<br>百优挤出机械有限公司 |
| 公司名称 | 南京百优挤出机械有限公司                     |
| 价格   | 面议                               |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁              |
| 联系电话 | 18652098726                      |

## 产品详情

双螺杆造粒机都能造的料类型有：

1) 玻纤系，实验室双螺杆挤出机，温度太低，树脂半融，到后段玻纤包覆性差；温度太高，树脂流动提高，温炼与剪切作用变小，甚至出现高温降解，其设定原则：

1、据基料不同和玻纤含量不同；

2、扣除螺杆剪切输入的热量，茂名双螺杆挤出机，略高于基料熔点范围内；

3、熔融段后段（即玻纤加入口）熔体流动状况。

2) 填充系，（提供强剪切使填充物，充分分散），双螺杆挤出机操作，熔融段高出基料熔点10~20（尽量提高），使物料充分熔融均匀分布。

3) 阻燃系，(保护好阻燃剂)，其温度要偏低，特别是白色材料，尽可能降低。

4) 玻纤增强阻燃系，设定温度介于前面两者间，以物料基本熔点为依据。

5) 合金系，以两组熔融温度为依据，同时考虑组分比例及组分之热敏性等，适当调整温度

例如PC/ABS（6：4），PC：熔点230度左右，分解点350度左右；ABS：熔点180~190度左右，分解点245-290度左右——因此PC/ABS加工温度230-250度——考虑到其他助剂，如相容剂，润滑剂的热稳定性等等。

双螺杆挤出机的操作流程分析：

## 1、开机前检查与准备

- 1) 检查主料斗和盛料盒内有无异物，若有应及时清理干净；
- 2) 启动油泵，开、闭减压阀，使油压在0.05~0.2Mpa之间
- 3) 开启冷却水循环系统。

## 2、开机程序

- 1) 合上开关及接触器，调整温度表，使实际温度达到设定温度后，保持20~30分钟；
- 2) 当某段温度高于设定温度5 $\circ$ C时启动水泵，调整调压阀，使水压在0.2~0.3Mpa内，控制温度波动；
- 3) 按联轴器所示旋转方向用手盘动螺杆，应运动自如，旋转不少于一周；
- 4) 向主机料斗口加入已高混的物料；
- 5) 开启进出自来水阀门，并启动风刀。
- 6) 启动切利机处于低速运行状态，并启动振动筛；
- 7) 启动油泵，时1分钟，使油压稳定在0.05~0.2Mpa范围；
- 8) 启动主电机缓慢提速至30~50r/min
- 9) 启动喂料机缓慢加料，使主机负荷电流不大于额定电流50%，并保证喂料口不积料
- 10) 模口出条后，主机提速至150~500r/min
- 11) 缓慢加大喂料量，保证电流不超过额定电流的70~80%
- 12) 料条入水向前导引，与出条挤出速度相一致，出水槽用剪刀剪去头部，使料条在 2~ 4之间
- 13) 过风刀，调整切利机速度，双螺杆挤出机用途，与挤出速度相匹配

## 3、停机程序

- 1) 停止喂料，缓慢降低主机转速，使主机电源减少至额定电流的25~30%，主机转速至30r/min运行1~2分钟。
- 2) 同时同步降低主机转速，与出条速度匹配
- 3) 主机模板不出料时，主机调速旋转回零，停主机

## 4、生产中应遵守的有关规定要求：

- 1) 料斗内严禁有金属异物进入，以免损坏螺杆；
- 2) 开车前必须盘动螺杆，使其旋转一周以上；

- 3) 正常操作，主机低速空负荷运转不允许超过2分钟；
- 4) 开机时机头方向严禁站人，以防物料喷出伤人；
- 5) 依据操作记录设定工艺条件不得超过一定的速；
- 6) 清理工作中切忌水或油进入电气控制柜内，切忌拉或碰各种线头，以防松动受潮；
- 7) 经常检查各润滑点，包括强制注油及油杯加压润滑；
- 8) 注意观察软水水质变化，若变黑应及时更换。
- 9) 理顺料条时应用手或塑料条，用金属条；
- 10) 严禁接触设备各转动部件。

**PET化纤布造粒机强度：**用于包装碳酸饮料的PET瓶的树脂有明确的质量要求。这种材料必须有非常的强度来控制二氧化碳生产的压力而不变形，或者扩张。高黏度低聚合水平的树脂能够满足这种需求。

**透明度：**在消费者的接受导向上，透明度是饮料包装的一个重要因素。低的结晶度可以使用PET更加透明。

**颜色：**尽管PET的重要特性之一是一种非常干净的材料，但是对于软饮料来说这不是必要的，因为需要饮料自身有颜色，他们被包装在有颜色的PET瓶中。

实验室双螺杆挤出机-茂名双螺杆挤出机-百优挤出机械有限公司由南京百优挤出机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京百优挤出机械有限公司（[www.njbeyou.com](http://www.njbeyou.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.njzlj.cn](http://www.njzlj.cn)）还是从事南京双螺杆造粒机，江苏双螺杆造粒机，PET回双螺杆造粒机的厂家，欢迎来电咨询。