

广州画册印刷定做 彩源印刷 值得信赖 清远广州画册印刷

产品名称	广州画册印刷定做 彩源印刷 值得信赖 清远广州画册印刷
公司名称	广州市彩源印刷包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区百合3路8号
联系电话	18665704130

产品详情

广州市彩源印刷包装有限公司我们拥有全新德国海德堡4-8色机多台，双色机和单色机多台。现有厂房、仓库占地面积20000平方米，在职员工200多人，至今投资1亿，是广州地区极具影响力的印刷包装综合性企业。我们执着追求精彩印品，致力发展文化事业的综合性现代化设计、印刷公司。拥有先进的印刷设备及专业技术管理人才和高、中级技术人员。公司从策划创意----摄影、设计、制版、印刷、压纹、复膜、裱糊、装订到配套运输，以自动化，全1方位的运作模式，严谨高1效的工作理念，广州画册印刷定做，为您提供满意的产品和的服务。公司主营：公司画册印刷厂家，印刷厂画册厂家，印刷彩色画册价格，企业说明书印刷厂，电子说明书印刷等等

图书印刷装订对于制作书籍的重要性1

图书在我们的生活中给予我们的帮助还是很大，所谓书是我们进步的阶梯，可以丰富我们的思维，在书中我们可以学到一些我们不知道的东西。图书既然是那么的重要图书印刷装订它对于制作图书而言是非常重要的。

在我们所看的图书大部分都是通过图书印刷装订而来，书籍在排版结束以后那么后面就是印刷装订了，只有进行完了这些流程才能制作出一本精美的图书。图书印刷装订它可以分为图书的印刷和装订这两个步骤，这两个步骤大部分都是在前期的工作结束以后在实行的。这有完成这两个步骤书籍才算的制作出来了。

书籍在制作的时候后面的印刷和装订应该算是结尾了。

色彩的丰富着，彩页印刷

在以前我们上学时所用的书本上，图案大多数是灰白色的，在现在大多数的书籍上图案都是彩色的，这正是因为彩页印刷的广泛使用。对于我们而言彩色和灰白大都数人大概都是喜欢看彩色的图案的，这也是视觉给我们带来的效果吧。

彩页印刷的普及是我们的视觉效果得到了满足，但这并不是主要的它也使得宣传册也变成了彩色的，更好的达到宣传的效果。彩页印刷它使得书籍色彩变得非常的美感，也使得现在印刷对色彩的应用得到了很大的提升，现在我们看书或者看杂志就不会那么单调了。

彩页印刷这真是一个很好的应用使得印刷的很多地方变得不一样了。

广州市彩源印刷包装有限公司是广州市一家发展势头强劲的大型印刷企业。公司成立多年来，工厂飞速发展 目前工厂总面积达6000平方米，在职人员200多人，是广州市少有的几家拥有多套进口设备、全1面技术人材，能提供从印前设计、印刷、后加工等一站式服务的印刷包装厂家之一，工厂除配备全1套"印前"设备如德国海德堡、罗兰700印刷机、日本小森机等。公司主营：印刷宣传页，画册设计印刷设计，宣传手册印刷，说明书印刷费用，说明书印刷报价等等。

【画册印刷】作用非凡，传递企业价值

对于现代企业来说，高质量的画册样本不仅是展示产品的有效手段，也是正确传递产品价值、提升品牌形象的重要工具。除了优1秀的设计和策划外，良好的印刷技术也是保证其显示效果的重要因素，以使画册真正发挥上述作用。广州市彩源印刷包装有限公司为大家带来了重要的画册印刷技巧。

业内人士指出，画册印刷看似简单，但实际上是对印刷企业印刷能力的考验。只有选择设备先进、资质丰富的企业，才能以i短的时间、1低的成本获不错佳的印刷效果。

样本画册设计的结构设计非常重要，正如美丽的建筑需要独特的结构设计一样。可以说，如果相册的结构没有很大的创新性和创造性，那么画册的摄影、设计和印刷都会很好，很难吸引顾客阅读，给他们留下深刻的印象。无论是什么样的设计，只要设计能帮助客户解决问题，那就是一个好的设计。企业相册设计的成功在于相册设计的定位。首先要做好与客户的沟通，包括画册设计风格定位、企业文化与产品特征分析、行业特征定位、画册运作流程、客户意见等，这些都可能影响画册设计风格。

另外，画册印刷时的注意事项，必须保证画册中使用的纸张能够充分体现产品的优势，使客户在得到画册时不会放弃，纸张的质量会给人不同的感受。印刷中使用的油墨质量也很高，好的油墨印出鲜艳的颜色，坏的油墨印出深色的图片。此外，如果装订效果不好，装订和后打印过程也会影响相册的显示效果。例如，胶水包装中使用的胶水不好，会出现掉页现象。如果印后工序做得不好，也会有很多问题。许多公司在印刷图画书时会选择uv、烫金、烫银等工艺，这些工艺效果不佳，经常会出现印刷错误等问题。

广州市彩源印刷包装有限公司在画册印刷时严格要求每个环节，确保画册印刷的质量，确保每件产品都是不错的。

【画册印刷】保证色彩怎样是清晰的

在进行画册印刷品制作的过程中，重要的是能够保证这些产品的颜色清晰，使这些画册印刷能够有很好的使用效果。在画册印刷过程中，我们需要找到一种方法来达到这些效果，这对我们的工作非常重要。

我们必须对这些印刷设备进行非常彻底的检查，然后再进行画册印刷，广州画册印刷有哪些，这对我们有很大的帮助。因为执行这些任务是为了确保这些设备性能良好。水文印务只要能保证这些装置的正常发挥，那么就能使这些版画有良好的色彩保证。

此外，在设计时，我们还需要确保这些设计在色彩上有很好的保证。如果设计过程中出现色差，那么必然会使我们终的印刷产品出现色差。

广州市彩源印刷包装有限公司拥有良好的企业文化 我们凭籍“诚信、务实、学习、创新、追求”的经营理念 and “用心服务，以人为本”的服务理念，清远广州画册印刷，牢固树立“品质精益求精，服务永无止境”的思想，为广大客户提供高品质，方便、快捷，全1面的印刷解决方案。彩源印刷经营范围目前已经涵盖各行各业，的产品、合理的价格、准时、快捷、高1效的增值服务，使公司的业务有了更大的拓展，工厂自成立以来以“过硬的质量，精美的产品，良好的服务”，获得了良好的声誉和社会各界的好评，深受广大客户的信赖与支持.同时公司也与客户长期保持着良好的合作伙伴关系。公司主营：广州折页画册印刷厂，书写纸画册印刷多少钱，印刷画册公司哪家好，说明书印刷供应商，产品说明书印刷厂家等等。

印刷步骤

印刷企划

印刷企划是针对吻合设计之主题，对于印刷之方式、版面大小、印刷品的题材、用纸或印刷的色数，甚至选择相关的加工厂商等，都要仔细的，具体检查才能使各制作流程顺利上线并完成精美之成品。

设计制作

依据印刷企划进行文案撰稿、设计、版面规划等，是制作完稿的前置作业程序，同时也要安排摄影及插图的绘制，连络各配合厂商协调制作间的行程安排，以使各种要素具体化。

制作完稿

依据版面规划的初稿，将其文案、照片和插图、正确位置与正确的颜色标示等，循序地安排在完稿纸上或以电子稿方式处理完整稿件，并明确指示制版之各项特殊要求的各项特殊要求指示，这是制版的前置作业。

制片与制版

完稿完成进入制版后，图片以电子分色机扫描分色，文字、线条以黑白相机拍照，冲出正确的过网数(印刷网点)，并将文字、插图等按照完稿上之指示拼版，然后进行晒版作业，接着印出彩色打样送回设计者的手中进行校对。如以电子完稿处理则需交输出中心输出底片，务必要详细填写输出工作单或指示单、明确指示输出之线数，及彩色、单色之页数，有无造字及规格数量等项目，广州画册印刷厂家，避免沟通上之错误，造成不必要之损。CTP制版技术在国内越来越多印刷厂家应用，大大减少了输出底片与菲林成本，也缩短了制版时间!

校对作业

这是印刷前的后一个步骤，就是检查彩色打样是否符合完稿上所指示的进行程序，有颜色的校正与其它修正时一定要特别仔细用红笔写出具体的文字说明或位置轮廓，正确传达给制版的人员，以免造成不必要的损失。

印刷作业

将修正好的四色1网片转晒成印刷用版，送上印刷机器，便开始正式印刷。如果要在印刷机上得到理想的印刷成品，首先要了解印刷因素，由于其中有许多的可变因素，对印刷品质影响至钜，因此，对这些因素必需要有一定且充份的认识。

装订、加工作业

宣传(公1关)手册、型录、小册子等，俗称DM、印刷品的最后一道手续，就是装订加工，一般单张平面式用到多的就是裁切、压线、折叠等，至于装订，则依据页数、用纸种类、精美度与使用方式与目的而定。

印刷注意事项

- 1、出血线。画册印刷版面上的文字等内容需要距离裁切边缘必须 $>3\text{mm}$ ，以免裁切时被切到。
- 2、转曲。使用CorelDRAW等软件设计的作品，文字必须转曲线或描外框，否则会出现字体缺失的情况。文字转成曲线后，请注意字间或行间是否有跳行或互相重叠的错乱现象。尽量不要使用系统字，若使用会造成笔划交错处有白色节点。如果笔划交错处有白色节点时，以打散的指令处理即可。黑色文字不要选用套印填色。
- 3、印刷色差。彩色印刷中不能以萤幕或打印机列印的颜色来要求印刷色，客户制作时必须参照CMYK色谱的百分数来决定制作填色。同时注意:不同厂家生产的CMYK色谱受采用的纸张、油墨种类、印刷压力

等因素的影响，同一色块会存在差异。同一文档在不同次印刷时，色彩都会有差异，印刷界公认的色差度在 $\pm 10\%$ 内为正常(因墨量控制每次都会有不同所致).

4、色块使用。彩色印刷中，色块之配色请尽量避免使用深色或满版色之组合，否则印刷后裁切容易产生背印的情况。勿用白色色块遮掩，以免造成合版时之困扰。

5、印刷底色。画册印刷底纹或底图颜色不要低于10%，以避免印刷成品时无法呈现。

6、文档格式。使用CoreIDRAW9.0中文版设计制作文档，由于组版的需要，用苹果机设计的文档都将转换成PC格式。

7、线框粗细。画册印刷所有输入或自绘的图形，其线框粗细不可小于是0.1mm，否则印刷品会造成断线或无法呈现的状况。另外，线框不可设定"随影像缩放"，否则印刷输出时会形成不规则线。

8、框精1确剪裁。当渐层之物件置入图框精1确剪裁，应将其转为点阵图(方法同第6点)，因为置入之图框渐层与其他物件群组后再做旋转，其渐层之方向并不会一起旋转。另外，任何渐层物件皆不可设定"边缘宽度"，因为输出机的解释不同，有时会造成渐层边缘填色不足。

9、勿留裁切线。稿件完成不需画十字线及裁切线，可用2个隐形的线框来充当制作尺寸和出血线92x56mm，裁切后为90x54mm(即四边各保留1mm出血)。如有特殊尺寸需要，请在定单里及所上传的文档中特别说明。

10、图片过大处理。特别注意有任何图片、色块或线超出制作尺寸时，应当一律置入图框内。

广州画册印刷定做-彩源印刷 值得信赖-

清远广州画册印刷由广州市彩源印刷包装有限公司提供。广州画册印刷定做-彩源印刷 值得信赖-清远广州画册印刷是广州市彩源印刷包装有限公司(www.gzcaiyuan.cn)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：谢经理。同时本公司(www.gzcaiyuan1688.cn)还是从事包装盒印刷，纸包装盒定制，广州包装盒厂的厂家，欢迎来电咨询。