

SMT生产线 寻锡源电子科技有限公司

产品名称	SMT生产线 寻锡源电子科技有限公司
公司名称	苏州寻锡源电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区郭巷街道吴淞路892号3幢第三层
联系电话	15262490919

产品详情

SMT贴片加工中解决印刷故障的方法

二、安装时应选择间距不超过0.5mm、0间隔或0~-0.1mm安装高度的IC安装高度，以防止焊膏因安装高度低而形成塌陷，回流时会出现短路。

三、再熔焊

再流焊引起装配失效的主要原因如下：

- 1.加热速度过快；
- 2.加热温度过高；
- 3.锡膏的加热速度快于电路板的加热速度；
- 4.通量湿得太快了。

SMT贴片时故障的处理方法

一、贴片失败。如果无法找到元器件，可以考虑下列因素进行检查并处理。

用于SMT贴片时的高度是不合适的。由于元件厚度或z轴高度的设定误差，应当根据检查后的实际值进行校正。

拾片坐标不适当。这可能是由于供料器的供料中心没有调整好，应重新调整供料器。

编织物进料器的塑料膜没撕开，通常都是由于卷带没有安装到位或卷带轮松紧不合适造成的，所以供料器须重新调整。

如果吸嘴堵塞，清洁吸嘴。

有污垢或在吸嘴的端面裂纹，从而引起空气泄漏。

不同类型的吸嘴是合适的。如果孔太大，就会造成漏气。如果孔太小，SMT生产线，会引起吸力不足。

如果空气压力不够或者空气路径被阻挡，检查是否空气通路泄漏，增加空气压力或疏通空气路径。

贴片工艺：

单面组装来料检测 => 丝印焊膏（点贴片胶）=> 贴片 => 烘干（固化）=> 回流焊接 => 清洗 => 检测 => 返修
双面组装A：来料检测 => PCB的A面丝印焊膏（点贴片胶）=> 贴片
PCB的B面丝印焊膏（点贴片胶）=> 贴片 => 烘干 => 回流焊接（仅对B面 => 清洗 => 检测 => 返修）。
B：来料检测 => PCB的A面丝印焊膏（点贴片胶）=> 贴片 => 烘干（固化）=> A面回流焊接 => 清洗 => 翻板 = PCB的B面点贴片胶 => 贴片 => 固化 => B面波峰焊 => 清洗 => 检测 => 返修）
此工艺适用于在PCB的A面回流焊，B面波峰焊。在PCB的B面组装的SMD中，只有SOT或SOIC（28）引脚以下时，宜采用此工艺。

SMT生产线-寻锡源电子科技有限公司由苏州寻锡源电子科技有限公司提供。“SMT，SMT贴片，加工组装生产线”就选苏州寻锡源电子科技有限公司（www.xxysmt.com），公司位于：苏州市吴中经济开发区郭巷街道吴淞路892号3幢第三层，多年来，寻锡源坚持为客户提供好的服务，联系人：张国栋。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。寻锡源期待成为您的长期合作伙伴！