

黑退带钢厂家 黑退带钢 霸州市海洪金属

产品名称	黑退带钢厂家 黑退带钢 霸州市海洪金属
公司名称	霸州市海洪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	霸州市东段乡 中兴园区（津保高速胜芳出口西行2公里）
联系电话	18099996999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：霸州市海洪金属制品有限公司

带钢到底是热还是冷呢？

带钢到底是热还是冷呢

1、两者作用不一样

热具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点，熔融的镀液与热钢管基体发生复杂的化学、物理反应，形成耐腐蚀的结构紧密的“锌-铁合金”层。带就是普通材料外表面镀了锌，起一个外面表防腐作用，也有一定的美观作用，但主要还是防腐。

2、两者概念不一样

热通过锌抗大气腐蚀的原理，来对钢铁等材料进行电化学保护，表面的碳酸锌保护膜可以减缓锌腐蚀的速度，即使被破坏，也会再形成锌的膜层。而带是指直出的的的的管，就是黑管的表面镀了层锌，只起到基础防腐和美观的作用。

带钢出现薄厚不一的原因

带钢出现薄厚不一的原因

我们对热轧辊硬度进行检查，发现，当出现冷轧板厚度不同统一的情况时，冷轧辊的厚度也是薄厚不一的，黑退带钢，特别是在出现材料厚度变化时，它的硬度就随着有新的变化，导致生产出来的带钢薄厚程度明显不同。

其次我们还对生产设别的冷扎机和液压部分进行检测，在生产过程中，轴承中的油膜会随着温度的变化发生厚度的变化，而这就影响了压力系统的工作频率，这样以来，轧机在工作过程中的速度和压轧制力等方面就会受到影响，导致带钢的薄厚不一。

带钢钝化后为什么要用水洗

当使用酸性工艺时，发光工艺可在一般水洗后进行。但是，当使用碱性工艺时，黑退带钢厂家，带钢水洗应在弱酸性水槽中进行第二次。水不应流动，黑退带钢生产，建议用硫酸将酸碱度调节到3-4。在该槽中清洗时，工件涂层表面残留的碱性电镀液可以被中和，以防止涂层钝化后在保存过程中产生气泡现象。这是许多电镀工人从生产实践中探索出来的宝贵经验。

第二洗涤罐应注意调节酸碱度和更换全罐水。由于电镀件表面的碱性，酸碱度逐渐升高。当酸碱度达到5以上时，其效果会明显下降。带钢调整应经常进行。在调整过程中，应使用0.5-5.0的酸碱度试纸进行测量。在换水过程中，黑退带钢厂，可以更换整个水箱或三分之一水箱。

用水清洗带钢钝化时，应根据生产使用要求及时进行生产改造，做好日常使用工作。

黑退带钢厂家-黑退带钢-霸州市海洪金属由霸州市海洪金属制品有限公司提供。霸州市海洪金属制品有限公司（www.hebeihaihong.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。海洪金属——您可信赖的朋友，公司地址：霸州市东段乡中兴园区（津保高速胜芳出口西行2公里），联系人：马经理。