

离合器钢带 离合器钢带厂家批发 广和钢带厂

产品名称	离合器钢带 离合器钢带厂家批发 广和钢带厂
公司名称	东阳市广和钢带厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省东阳市歌山镇工业区
联系电话	13967997587

产品详情

【东阳市广和钢带厂】是钢带行业里突起的新秀。生产高品质的65Mn、T8A、T10A、SK4、SK5、60Si2Mn、50GrVA、50#、75#及420系不锈钢淬火钢带，规格厚度0.15-2.8mm，宽度10-350mm，表面可以处理成发蓝、发黄、精抛光等颜色。

【东阳市广和钢带厂】为你分享：

钢带的生产工艺：

精轧是按轧制规程规定各机架的压下量、轧制温度、速度进行轧制。一般是按秒流量相等或恒张力模式进行控制。采用液压或电动AGC控制厚度，轧制过程的温度控制包括终轧温度和头尾温差控制。为了控制板形，采用辊型和预弯辊装置，保证钢带的横向厚度差。

精轧后钢带温度为900~950℃，必须在几秒钟内冷却到600~650℃才能卷取。一般采用层流冷却和水幕冷却。层流冷却是采用低水压大水量冷却，根据带钢厚度和终轧温度自动调整水量。水幕冷却的带钢横向冷却均匀、冷却速度快且冷却能力高。

为了保证热轧带钢的组织和性能符合要求，轧后必须在较低的温度和较高的速度下进行卷取，卷取温度一般在500~650℃。卷取温度过高，离合器钢带，晶粒粗大。

精整是将热轧钢带开卷，离合器钢带定制，经过切头、切边、切成定尺和矫平，可以包装成卷交付，也可以包装单张交付

【东阳市广和钢带厂】是钢带行业里突起的新秀。生产高品质的65Mn、T8A、T10A、SK4、SK5、60Si2Mn、50GrVA、50#、75#及420系不锈钢淬火钢带，规格厚度0.15-2.8mm，宽度10-350mm，表面可以处理成发蓝、发黄、精抛光等颜色。

【东阳市广和钢带厂】为你分享：

冷轧带钢的生产特点随着市场经济的飞速发展，汽车，仪器仪表、无线电，及航空航天工业等技术对带钢的品种、规格，性能和质量不断提出更高的要求，热轧带钢生产远远不能满足各行各业发展的需要。因此，在轧制机械设备和工艺过程的不断完善中，离合器钢带厂家直销，冷轧带钢的生产已经得到了足够的重视和发展，离合器钢带厂家批发，使其在轧钢生产中占有特殊的地位。当需要生产厚度减小到一定尺寸的薄带钢时，大多数都采用冷轧方式。因为冷轧的采用为提高带钢表面质量、改善力学性能和获得的尺寸偏差提供了保证，所以现代国外的带钢，大多是热轧后又进行冷轧。美国直接使用的带钢，几乎都是冷轧交货的。

【东阳市广和钢带厂】是钢带行业里突起的新秀。生产高品质的65Mn、T8A、T10A、SK4、SK5、60Si2Mn、50GrVA、50#、75#及420系不锈钢淬火钢带，规格厚度0.15-2.8mm，宽度10-350mm，表面可以处理成发蓝、发黄、精抛光等颜色。

【东阳市广和钢带厂】为你分享：

工艺流程/热轧带钢

热镀锌热轧板机组采用的是改良森吉米尔法退火工艺，原料是热轧酸洗板卷，其生产工艺流程如下：热轧酸洗板卷 开卷 切头尾 焊接 入口的活套 改良森吉米尔法卧式退火炉 热镀锌 镀后冷却 锌层测厚仪 光整拉矫 钝化处理 检查台 静电涂油 卷取 称重打包 成品入库。

离合器钢带-离合器钢带厂家批发-广和钢带厂(推荐商家)由东阳市广和钢带厂提供。行路致远，砥砺前行。东阳市广和钢带厂（www.zjguanghe.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.ghgd2009.com）还是从事软态钢带，淬火钢带厂，硬态钢带的厂家，欢迎来电咨询。