

贴合机 木饰面贴合机 皓泽曼机械

产品名称	贴合机 木饰面贴合机 皓泽曼机械
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

产品详情

板材贴面机操作性能

3.机器上/下滚压辊间隙不适及输纸不畅引起的纸板裱贴误差

当上、下滚压辊的间隙不适，裱贴后的瓦楞纸板经过上、下滚压辊后，一方面容易使面纸与瓦楞纸间出现移位或使面纸产生起泡现象，另一方面则容易使瓦楞纸板受压变形。若面纸输送不正常出现空张或歪斜现象，则容易造成起泡、脱胶（输送带上的纸板问交街长度不一，压纸不均匀所致）及裱贴不准质量故障。

对此，上/下滚压辊的间隙要调整至与裱贴的纸板厚度相适应，使纸板通过时压力适度，以防止起泡、脱胶或瓦楞变形质量问题的出现。

4.要做好机器的正确使用和保养工作

自动的裱纸机机械精度高，这是生产效率和质量的可靠保证，故平时要注意做好机器的正确使用和保养工作，这是防止机器非正常磨损和损坏的重要环节。

新机器采购后，若工厂自己技术条件的限制，不能自行培训生产操作人员的话，应请设备供应厂家派技术人员上门培训设备操作者，确保机器在采购后能够得到正确的使用和正常的发挥。

在设备使用的磨合期，机器的生产速度不要开得过快，一般要控制在3000张/小时左右。在设备试生产过程中，要注意通过“观、闻、摸”等方法检查机器是否保持正常状态。

观，就是要注意看看机器有关部件的工作状态、动作有没有异常；

闻，就是要注意听听机器有没有不正常的声响；

摸，就是就是机器刚运行的一段时间内，要适时停机去摸摸机器的一些转动轴、齿轮等转动件，是否出现明显升温而产生异常滚烫的感觉。

如发现不正常现象，应立即停机进行检查，发现问题及时处理。

机器在使用过程中，一定要严格按设备说明书的要求进行操作，并做好机器的润滑和定期保养工作，这是确保设备保持良好的精度，提高生产效率和质量的有效保证。

贴面设备

贴面机械自动贴纸机贴合精度和贴合质量

1. 贴合精度

所谓贴合精度，是指进行贴合加工的底纸（即瓦楞纸或卡纸）与面纸（既彩面纸张）贴合后，面纸与底纸边缘相对距离的zui大范围值。贴合精度一般应在 $\pm 1\text{mm}$ 。

影响贴合精度的因素一般有两个，一是机械故障，第二是人为因素。根据经验和考查，我们认为：机械部分各生产厂家的贴合精度基本都可以达到要求，但是，由于国内市场上常见的裱纸机仍然是以半自动裱纸机为主，因此操作人员的熟练程度和操作技巧（也就是可操作性的强与弱），会在很大程度上影响操作的质量。

2. 裱纸机贴合质量

裱纸机贴合质量是指成品纸板的抗冲击度与粘合度。这两个指标都与粘合剂有直接关系。现以使用速干胶粉为基础，木饰面贴合机，对此做详细讲解。

橱柜门有三种常用的板材优缺点如何选择贴面机现今市场上做柜门有三种常用的板材，即密度板、刨花板、生态板。那么小板儿为你介绍下这三种板材使用过程的优劣势

1.密度板：密度板也称纤维板，净化板贴合机，是将木材、树枝等物体放在水中浸泡后经热磨、铺装、热压而成，是以木质纤维或其他植物纤维为原料，施加脲醛树脂或其他适用的胶粘剂制成的人造板材。

优

点：可以随意造型，贴合机，制作欧式家具主材；密度均匀，容易加工；成本低廉；边缘光挺、细腻；

缺点：防潮性能差，时间长了容易受潮；如果运气不好，洁净板贴合机，买的是纸板压制的密度板，防潮性能更打折扣；握钉能力差，时间长了，容易脱落；

生产销售：	橱柜热胶平贴机	橱柜板平贴机	MDF热胶PUR平贴机
-------	---------	--------	-------------

贴合机-木饰面贴合机-皓泽曼机械(诚信商家)由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司（www.sdhaozeman.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。皓泽曼机械——您值得信赖的朋友，公司地址：青岛市红岛经济区岈东路118号，联系人：王丕一。