

一六仪器 荧光测厚仪 丽水测厚仪

产品名称	一六仪器 荧光测厚仪 丽水测厚仪
公司名称	江苏一六仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇成功路168号
联系电话	18915487005

产品详情

一六仪器 专业测厚仪 多道脉冲分析采集，先进EFP算法 X射线荧光镀层测厚仪

应用于电子元器件，LED和照明，家用电器，通讯，汽车电子领域.EFP算法结合精准定位决了各种大小异形多层多元素的涂镀层厚度和成分分析的业界难题

X荧光镀层测厚仪标准片选择与使用

1. 一般要求

使用可靠的参考标准块校准仪器。后的测量不确定度直接取决于校准标准块的测量不确定度和测量精度。

参考标准块应具有的已知单位面积质量或厚度的均匀的覆盖层，如果是合金，则应知其组成。参考标准块的有效或限定表面的任何位置的覆盖层不能超过规定值的 $\pm 5\%$ 。只要用于相同的组成和同样或已知密度的覆盖层，规定以厚度为单位（而不是单位面积质量）的标准块，将是可靠的。合金组成的测定，光谱测厚仪，校准标准不需要相同，但应当已知。

金属箔标准片。如果使用金属箔贴在特殊基体表面作标准片，就必须注意确保接触清洁，无皱折纽结。任何密度差异，除非测量允许，否则必须进行补偿后再测。

2. 标准块的选择

可用标准块的单位面积厚度单位校准仪器，厚度值必须伴随着覆盖层材料的密度来校正。标准片应与被测试样具有相同的覆盖层和基体材料，但对试样基材为合金成分的，有些仪器软件允许标样基材可与被测试样基材不同，但前提是标准块基体材料与试样基材中的主元素相同。

3. 标准块的X射线发射（或吸收）特性及使用

校正标准块的覆盖层应与被测覆盖层具有相同的X射线发射（或吸收）特性。

如果厚度由X射线吸收方法或比率方法确定，则厚度标准块的基体应与被测试样的基体具有相同的X射线发射特性，通过比较被测试样与校正参考标准块的未镀基体所选的特征辐射的强度，然后通过软件达到对仪器的校正。

江苏一六仪器有限公司是一家专注于光谱分析仪器研发、生产、销售的高新技术企业。公司位于上海和苏州中间的昆山市城北高新区。我们专业的研发团队具备十年以上的从业经验，经与海内外多名专家通力合作，研究开发出一系列能量色散X荧光光谱仪

X射线荧光测厚仪操作注意事项：

测厚仪操作时候需要注意的：

技术指标：

1 分析元素范围：Cl (17) -U (92)

2 同时可分析多达5层镀层以上

3 分析厚度检出限高达0.01 μm

4 多次测量重复性高可达0.01 μm

5 测量时间：5s-300s

6 计数率：0-8000cps

测厚仪操作流程

打开仪器开关----在电脑上开启软件-----开高压钥匙-----联机-----预热-----峰位校正-----新建程式---
---选择相应的程式-----测试样品----出报告

一六仪器 专业测厚仪 多道脉冲分析采集，膜厚测试仪，先进EFP算法 X射线荧光镀层测厚仪

应用于电子元器件，LED和照明，荧光测厚仪，家用电器，通讯，丽水测厚仪，汽车电子领域.EFP算法结合精准定位决了各种大小异形多层多元素的涂镀层厚度和成分分析的业界难题

镀层厚度分析仪又叫涂镀层测量仪、电镀层测试仪、防腐层检测仪、涂镀层测试仪、涂镀层测量仪、油漆测厚仪价格、油漆层测厚仪、油漆膜厚仪、钢结构油漆层测厚仪、钢板油漆测厚仪、钢管油漆测厚仪、油漆防腐层测厚仪、油罐防腐层测厚仪可无损地测量磁性金属基体（如钢、铁、合金和硬磁性钢等）上非磁性涂层的厚度（如铝、铬、铜、珐琅、橡胶、油漆等）及非磁性金属基体（如铜、铝、锌、锡等）上非导电覆层的厚度（如：珐琅、橡胶、油漆、塑料等）。涂镀层测厚仪具有测量误差小、可靠性高、稳定性好、操作简便等特点，是控制和保证产品质量必不可少的检测仪器，广泛地应用在制造业、金

属加工业、化工业、商检等检测领域。

镀层厚度测量已成为加工工业、表面工程质量检测的重要环节，是产品达到优等质量标准的必要手段。为使产品国际化，我国出口商品和涉外项目中，对镀层厚度有了明确要求。

一六仪器(图)-荧光测厚仪-丽水测厚仪由江苏一六仪器有限公司提供。江苏一六仪器有限公司(www.16elite.com)有实力，信誉好，在江苏苏州的专用仪器仪表等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进一六仪器和您携手步入辉煌，共创美好未来！