阳江砂型灰铁件 东旺铸造 砂型灰铁件

产品名称	阳江砂型灰铁件 东旺铸造 砂型灰铁件
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

产品详情

金属翻砂铸造件

铝铸件表面的载化物薄膜有耐蚀作用，所以在许多用途中，都不需要进一步处理。一些机械方法，举个例子说，把铝铸件与所选定的磨料及抛光剂装在滚筒中进行滚磨，能获得好的光洁表面。抛光可使铸件表面光洁并具有反射能力，但是效果在一定程度上取决于合金类型及铸件铝的硬度。喷丸能获得无泽表面，使用钢丝刷则获得平整的无泽表面。电镀、涂漆及阳极处理等一些处理方法可以改善防蚀能力，并使零件外表美观。

翻砂铸造工艺

铝及其合金在中性体系中阳极氧化沉积形成类陶瓷非晶态复合转
化膜的工艺、性能、形貌、成分和结构，初步探讨了膜层的成膜过程和机理。
工艺研究结果表明，在Na_2WO_4中性混合体系中，控制成膜促进剂浓度为2.5～3.0g/l，砂型灰铁件，
络合成膜剂浓度为1.5～3.0g/l，Na_2WO_4浓度为0.5～0.8g/l，峰值电流密度为6～12A/dm~2，
弱搅拌，阳江砂型灰铁件，可以获得完整均匀、光泽性好的灰色系列无机非金属膜层。该膜层厚度为
5～10μm，显微硬度为300～540HV，耐蚀性优异。该中性体系对铝合金有较好的适应性，
防锈铝、锻铝等多种系列铝合金上都能较好地成膜

球墨铸铁管及管件规格、品种、尺寸公差、性能应符合国家有关标准的规定和设计要求。管壁厚度均匀，内外光滑整洁，广州砂型灰铁件，不得有砂眼、裂纹、飞刺和疙瘩。承口插口的内外径及管件两边造型规矩，江门砂型灰铁件，并有出厂合格证。

球铁也不是十全十美的，它除了会产生一般的铸造缺陷外，还会产生一些缺陷，如缩松、夹渣、皮下气孔、球化不良及等。这些缺陷影响铸件性能，使铸件废品率。

阳江砂型灰铁件-东旺铸造-砂型灰铁件由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。“ 来料加工:五金铸件 ”就选江门市新会区东旺铸造有限公司（dongwang1688.tz1288.com/），公司位于：江门市新会区三江镇深吕村北什围，多年来，东旺铸造坚持为客户提供好的服务，联系人：柳加旺。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。东旺铸造期待成为您的长期合作伙伴！