

# 明任纸箱 武昌食品纸箱包装

产品名称	明任纸箱 武昌食品纸箱包装
公司名称	武汉市明任纸箱有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区东山办事处东岳村161号（16）
联系电话	18007168748

## 产品详情

影响彩印包装纸箱抗压力值的主要因素有哪些：

纸箱长(L)、宽(W)、高的尺寸的比例。

彩印包装纸箱边压强度：瓦楞纸横向环压值、纸板厚度以及贴合质量都对其边压强度有一定的影响，那么就要从原纸到纸板的过程中实现其抗压力的大增值。

由彩印包装纸箱纸板到纸箱成品加工过程中相关的工艺控制：即从纸板到纸箱的过程中如何实现其抗压力的小减值。

食品包装用纸箱有哪些作用：食品包装用纸箱具有多相复杂的结构要素成分。在纸张的成分中既有较长的，也有较短的不同来源的纤维(主要是植物纤维、合成纤维和矿物纤维较少)、填料、胶料和色料。植物纤维是大多数品种纸张结构的基础，由于纤维原料的种类和加工方法不同，它们的构造和性质也不同。

纸箱订做需要有哪些流程，注意事项:

纸箱定做流程如下：

确认纸箱样式，客户来图定做纸箱或者阅览纸箱厂样本

确定需要纸箱定做的数量、形状、外观设计制作材质等

客户满意后纸箱定做厂进行生产，并在约定的时间里定时交货

客户检查纸品质量确认收货，如有问题双方及时沟通协议

纸箱定做注意事项：

确定纸箱的长宽高

一般三层纸箱，纸的厚度在3.5mm左右，五层纸箱在7mm左右，所以您首先要测量您实际物品的长，宽，高。然后再加上纸箱的厚度(纸箱高度处尽量多加0.5MM)。就是纸箱的外箱尺寸，一般纸箱厂默认是外箱尺寸。外箱尺寸设计：一般设计为宽度数据小才为省材料

选择纸箱材质

普通的纸箱都是有瓦楞纸板制作的，瓦楞纸板分面纸，瓦楞纸，食品纸箱包装，芯纸，里纸;材质的好坏，一般都跟每平米的重量有关，每平米重量越重，质量也就越好，纸的克重有120克140克170克200克250克之分。

纸箱色差问题

所有纸箱纸板的颜色不可能同上次颜色100%相同，如果颜色要求特高，必须与纸箱生产厂家沟通。

纸箱印刷中常出现的问题解决办法:

纸箱印刷中常常会出现重形，字迹模糊，字体歪曲及套印不准的现象出现，以下将逐个研究出现以上问题的成因及解决办法：

纸箱印刷过程中如果调整不当，往往会生成印刷字体有重形出现，造成这种现象主要是设备振动过大或机速不稳所致；另外一个成因与墨辊的压力也有很大关系，解决这个现象我们常用方法就是在生产前把墨辊压力调至，开机生产进行中匀速开机，且设备应无“带病”开机，对于字体歪曲套印不准则完全取决于操作人员对设备的调整是否完全达到状态，且与操作人员的熟练程度有关；

现今由于产品包装各厂商都有严格的要求，像纸箱类对于纸箱承压都有很高要求，这就要求印刷生产过程中会严格控制送纸辊的间隙压力，避免压力过大导致纸板厚度受损，瓦楞也会因受压造成楞形受损，这样就会直接导致成型后的纸箱承压降低；

另一个原因影响纸板厚度成因与版面所用的材版也有很大关系，本来纸板厚度瓦楞成型能达到7.0mm~7.5mm，但经过印刷这个工序后只有7mm，有时甚至达不到7mm，这是因为如果版面采用橡胶版且版面如果设计图案文字过大，在生产中为了保证印刷版面效果，就会顾及不到纸板厚度，甚至压力过大会直接导致瓦楞压溃破损。据此，建议在大面积要求高的产品，尽可能采用柔性版印刷，减少因版面压力造成的纸板不合格现象。

明任纸箱(多图)-武昌食品纸箱包装由武汉市明任纸箱有限责任公司提供。武汉市明任纸箱有限责任公司(whmrzx.tz1288.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！