

不锈钢带激光焊接 激光焊接 普姆锐激光设备

产品名称	不锈钢带激光焊接 激光焊接 普姆锐激光设备
公司名称	昆山普姆锐激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉城南路165号
联系电话	18912698516

产品详情

激光焊机的应用范围

现在激光焊接已经广泛应用于现在的汽车制造产业，涵盖了现在汽车制造的众多环节，比如车架、车顶、车门、后备箱、驾驶杆、轮毂和燃油过滤器等众多方面，是现在汽车加工领域的多变手，赋予了现在汽车加工的众多可能，让我们消费者能够享受更加高品质的产品。而激光技术在汽车领域的出色表现，汽车零件激光焊接，也是被众多汽车制造商所关注，作为汽车品牌的宝马，也将激光焊接技术进行了引进，激光焊接，以克服传统焊接的不足。

激光焊机

激光焊机焊接有两种基本模式:热导焊和深熔焊，前者所用激光功率密度较低($105\sim 106\text{W}/\text{cm}^2$)，工件吸收激光后，仅达到表面熔化，然后依靠热传导向工件内部传递热量形成熔池。这种焊接模式熔深浅，深宽比较小。后者激光功率密度高($106\sim 107\text{W}/\text{cm}^2$)，工件吸收激光后迅速熔化乃至气化，熔化的金属在蒸汽压力作用下形成小孔激光束可直照孔底，使小孔不断延伸，直至小孔内的蒸气压力与液体金属的表面张力和重力平衡为止。小孔随着激光束沿焊接方向移动时，小孔前方熔化的金属绕过小孔流向后方，激光加工，凝固后形成焊缝。这种焊接模式熔深大，深宽比也大。在机械制造领域，除了那些微薄零件之外，一般应选用深熔焊。

能量负反馈焊接机-普姆锐激光设备

能量负反馈激光焊机的工作原理:在激光器的输出端增加一个能量检测装置，不锈钢带激光焊接，用来检测输出激光能量的大小，并将该信号实时的反馈到控制端，与理论设定的能量进行比较，形成一个闭环控制系统，达到准确控制激光能量输出的目的。 能量负反馈的优点:配备了自动能量检测补偿系统，能量输出更加稳定，焊点大小一致，在焊接材料及型号不变情况下，设置适合的焊接参数可以长期使

用，不会因氙灯的衰减及更换氙灯而要去重新设置焊接参数，保证了稳定良好的加工状态，减少产品不良率，更适宜自动生产线集。

不锈钢带激光焊接-激光焊接-普姆锐激光设备(查看)由昆山普姆锐激光设备有限公司提供。昆山普姆锐激光设备有限公司(www.pmlaser.com)有实力，信誉好，在江苏苏州的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进普姆锐激光和您携手步入辉煌，共创美好未来！