

滨州冷存管全自动组装线 苏州捷之诚自动化科技

产品名称	滨州冷存管全自动组装线 苏州捷之诚自动化科技
公司名称	苏州捷之诚自动化科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区甪直镇东庄路18-3号
联系电话	15862686338

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州捷之诚自动化科技有限公司

激光焊接机缺点：（1）焊件位置需非常精准，务必在激光束的聚焦范围内。（2）焊件需使用夹治具时，必须确保焊件的终位置需与激光束将冲击的焊点对准。（3）至大可焊厚度受到限制渗透厚度远超过19mm的工件，生产线上不适合使用激光焊接机。（4）高反射性及高导热性材料如铝、铜及其合金等，焊接性会受激光所改变。（5）当进行中能量至高能量的激光束焊接时，需使用等离子控制器将熔池周围的离子化气体驱除，以确保焊道的再出现。（6）能量转换效率太低，通常低于10%。（7）焊道快速凝固，可能有气孔及脆化的顾虑。（8）设备昂贵。

超声波焊接机基本原理及特点：由超声波发生器产生15KHZ的高压、高频电信号，通过换能器的压电逆效应转换成同频率的机械振荡，塑料护栏管封口机，LED护栏管焊接机，护栏灯管焊接设备，护栏管两头封焊机并以音频纵波的形式作用于塑料制品工件上，通过工件表面及内在分子间的磨擦而使传递到接口的温度升高，当温度达到工件本身的熔点时，工件接口迅速熔化，继而填充于接口间的空隙，当震动停止，工件同时在一定的压力下冷却定形，达成很好的焊接。

激光焊接的原理：激光焊接机是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料熔化后形成特定熔池。它是一种新型的焊接方式，激光焊接主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，冷存管全自动组装线，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，深宽比高，焊缝宽度小，热影响区小、变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理，焊缝质量高，无气孔，可精准控制，聚焦光点小，定位精度高，易实现自动化。

滨州冷存管全自动组装线-苏州捷之诚自动化科技(在线咨询)由苏州捷之诚自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州捷之诚自动化科技有限公司（www.jzcjr.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!