

# 氧化厂 阳极氧化 东台启程精密电子

产品名称	氧化厂 阳极氧化 东台启程精密电子
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

### 硬质氧化工艺特点

硬质阳极氧化的电解液时在-10 ~ +5 左右的温度下电解。由于硬质阳极氧化所生成的氧化膜层具有较高的电阻，会直接影响到电流强度的氧化作用。为了取得较厚的氧化膜，势必要增加外电压，其目的是为了消除电阻大的影响，氧化厂，而使电流密度保持一定，但电流较大时会产生激烈的发热现象，加上生成氧化膜时会放出大量的热量，使零件周围电解液温度剧烈上升，温度上升将会加速氧化膜的溶解，使氧化膜无法变厚。另外，发热现象在膜层与金属的接触处严重，如不及时解决，加工零件的局部表面会因温度上升而被烧坏。

解决办法：采用冷却设备和搅拌相结合。冷却设备使电解液强行降温，搅拌是为了使整槽电解液温度均匀，以利于获得较高质量的硬质氧化膜。

### 铝型材阳极氧化与化学氧化有什么区别？

#### 1、阳极氧化的作用

- (1) 防护性：提高零件的耐磨、耐蚀、耐气候腐蚀。
- (2) 装饰性：制成本色光亮膜，看成彩色膜。
- (3) 绝缘性：作为电容器介质膜，铝线卷绝缘膜，每微米厚度可耐25V电压。
- (4) 提高与有机涂层的结合力：作涂装底层。
- (5) 提高与无机覆盖层的结合力：作电镀、搪瓷的底层。

(6) 开发中的其他功能：在多孔膜中沉积磁性合金作记忆元件、太阳能吸收板、超高硬质膜、干润滑膜、触媒膜等。

## 2、化学氧化的作用

(1) 加强铝合金的防锈能力。

(2) 可以起稳定接触电阻的作用。

(3) 转化膜较薄(约0.5~4um)，阳极氧化，质软、导电、多孔，有良好的吸附能力，通常做为油漆或其他涂料的底层。

(4) 不改变材料的机械性能。

(5) 设备简单、操作方便、价格便宜。

(6) 不影响工件尺寸。

## 常见的铝氧化处理加工的方法

### 一、天然氧化

这样的铝氧化处理加工方法所形成的氧化膜比较薄，厚度通常只能达到0.5~4微米之间。不仅如此，普通阳极氧化，这样的氧化方法多孔，并且质地较软。虽然可以具备良好的吸附性，但是这样的铝氧化处理加工方法所提升的耐腐蚀性以及耐磨性性能，都不如其他方法好。

### 第二、电化学氧化

这样的铝氧化处理加工方法所形成的氧化膜，通常厚度可以达到5~20微米，能够提升一定的硬度。进而可以形成比较出彩的绝缘性以及耐热性。除此之外，所形成的抗蚀能力比起化学氧化膜更好一些。

氧化厂-阳极氧化-东台启程精密电子(查看)由东台启程精密电子技术有限公司提供。“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”就选东台启程精密电子技术有限公司(www.dtqicheng.com),公司位于:东台市安丰镇财富大道8号,多年来,启程精密电子坚持为客户提供好的服务,联系人:刘恩庭。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。启程精密电子期待成为您的长期合作伙伴!