

# 阳极氧化厂家 阳极氧化 启程精密电子

产品名称	阳极氧化厂家 阳极氧化 启程精密电子
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

### 阳极氧化

阳极氧化（anodic oxidation），金属或合金的电化学氧化。铝及其合金在相应的电解液和特定的工艺条件下，由于外加电流的作用下，在铝制品（阳极）上形成一层氧化膜的过程。阳极氧化如果没有特别指明，通常是指硫酸阳极氧化。为了克服铝合金表面硬度、耐磨损性等方面的缺陷，阳极厂，扩大应用范围，氧化厂，延长使用寿命，表面处理技术成为铝合金使用中不可缺少的一环，而阳极氧化技术是目前应用广且成功的。

### 铝合金阳极氧化膜膜厚不均匀的原因

同根铝型材上的几个面，阳极氧化厂家，甚至凹槽内，膜是否均匀，与对应的阴极面积有较大的关系。阴极面积大，阳极氧化，使得分布于铝型材各部位的电流密度均匀，因而膜厚也均匀。在卧式线生产中有时会出现同挂料每根型材相同部位膜厚偏低的现象，这很有可能是因为与该部位相对应的阴极板出现了松动，甚至是脱落，使得阴极面积减少，导致膜厚偏低。

### 铝氧化着色处理的主要问题

自然显色法、吸附着色法、电解着色法和有机涂层着色法的共同问题，是色调不均、混色、白斑、白点等缺陷。当然，在不同的方法中缺陷的程度也是不用的，而且它们还与材料性质、预处理、阳极氧化及着色后的封孔等工序的处理条件有关。

??一、自然显色中的问题自然显色处理的主要问题是氧化膜是否均匀。色调与材料、合金成分的析出状态固溶状态、晶粒大小有关，即与加工工艺过程有关。溶液显色时易出现的问题是色调不均，颜色的方向性、混色和显色速度降低，这些缺陷与显色时电流分布、杂质混入、电极比、电解液成分及阳极氧化钱的预处理等因素有关。

??二、附着着色中的问题附着着色中主要缺陷是氧化膜着色不均，有混色和脱色现象。

阳极氧化厂家-阳极氧化-启程精密电子(查看)由东台启程精密电子技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东台启程精密电子技术有限公司（[www.dtqicheng.com](http://www.dtqicheng.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!