

超声波焊接机 广东超声波焊接机 劲荣

产品名称	超声波焊接机 广东超声波焊接机 劲荣
公司名称	厦门劲荣机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高殿第一工业区怡盛工业大厦西区一楼
联系电话	13806005057 13806005057

产品详情

超声波模具

超声波焊头因为工作于高频振动情况下，超声波焊接机厂家，应尽量保持一个对称设计，以避免声波传递的不对称性导致的不均衡应力及横向振动(我们所用于焊接的焊头利用的是超声波振动的纵向传递，对于整个谐振系统而言)，不均衡振动能导致焊头发热及断裂。超声波焊接应用于不同行业对加工精度要求是不同的，对于特别薄的工件如锂离子电池极片与极耳的焊接、金箔等的包覆等对加工精度的要求非常高，我们所有的加工设备均采用数控设备(如加工中心等)，超声波焊接机，这样才能保证加工出来的精度符合要求。

振幅对于需要焊接的材料来说是一个关键参数，相当于铬铁的温度，温度达不到就会熔接不上，温度过高就会使原材料烧焦或导致结构破坏而强度变差。因为每一间公司选择的换能器不同，换能器输出的振幅都有所不同，经过适配不同变比的变幅杆及焊头，自动超声波焊接机，能够校正焊头的工作振幅以符合要求，通常换能器的输出振幅为10-20 μm ，而工作振幅一般为30 μm 左右，变幅杆及焊头的变比同变幅杆及焊头的形状，前后面积比等因素有关，形状来说如指数型变幅、函数型变幅、阶梯型变幅等，对变比影响很大，广东超声波焊接机，前后面积比与总变比成正比。

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，主营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等。

铝热焊接和可燃气焊接发明于1893年。埃德蒙·戴维于1836年发现了，到1900年左右，由于一种新型气炬的出现，可燃气焊接开始得到广泛的应用。由于廉价和良好的移动性，可燃气焊接在一开始就成为的焊接技术之一

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，主营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等。

超声波焊头为什么会发热？

处于超声波“振动”中的物体都会因“振动”而发热。

焊头倒不重要，重要的是“换能器”或称“谐振子”、“谐振晶体”，这是损坏的，看具体工作参数、使用条件

超声波焊接机-广东超声波焊接机-劲荣(查看)由厦门劲荣机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。厦门劲荣机械设备有限公司（www.xmjnrong.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!