

废旧锂电池回收设备 福建锂电池回收设备 绿捷环保

产品名称	废旧锂电池回收设备 福建锂电池回收设备 绿捷环保
公司名称	温县绿捷环保机械有限公司
价格	258000.00/套
规格参数	品牌:绿捷环保 型号:600 产地:焦作温县
公司地址	河南省焦作市温县产业集聚区中福路中段路北10米（注册地址）
联系电话	0391-6181988 18530180088

产品详情

锂电池破碎分离设备的带电破碎组合装置，将物料给入料仓，锂电池回收设备价格，匀速加料机将物料送入粉碎室，压缩空气通过喷嘴急剧膨胀加速产生的超音速喷射流在粉碎室下部形成向心逆射流场，在压差的作用下使磨室的物料流态化，被加速的物料在多喷嘴的交汇点回合，产生剧烈的冲击、碰撞、剪切而粉碎，经粉碎的物料随上升气流到分级区，废旧锂电池回收设备，在高速涡轮所产生的流场内粗颗粒在离心力的作用下被抛向边壁附近，并随失速粗粉一起回落到粉碎室进行再次粉碎，而符合细度要求的微粉则通过分级机叶片流道，经排气管输送到旋风分离器作为成品收集，少量微粉由袋式收集器作进一步气固分离，净化后的空气由引风机排出。

锂电池破碎分离设备生产线是拆解锂电池自动化的产业的分离基础设备，可处理的锂电池线技术优势在于锂电池电芯包括软包、钢壳/铝壳方体、圆柱形等，其中不乏多种种类繁多和尺寸不一的动力电池处理，环保型锂电池破碎分离设备是基于锂电池正负极结构及其组成材料铜铝与碳粉的物料特性，采用锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺对废锂电池正负极组成材料进行初步的分离与回收，后续可采用新技术对铜铝颗粒再分离工艺，尚足以支撑各类动力电池的铜铝颗粒及金属分离再利用市场，其金属的回收率和纯度基本均可达99%以上。

废锂电池正负极回收设备工作原理

基于锂电池正负极结构及其组成材料铜、铝与正负极材料的物料特性，采用锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺对废锂电池正负极组成材料进行分离与回收。实验采用ICP-AES分析实验样品与分离富集产品的金属品位。结果表明：该正负极材料经破碎筛分后，粒径大于0.250 mm的破碎料中铜、铝的品位为92.4%，而粒径小于0.125 mm的破碎料中正负极材料的品位为96.6%，均可直接回收；粒度为0.125~0.250 mm的破碎料中，铜、铝的

品位较低，可通过气流分选实现铜、铝与正负极材料的有效分离回收；气流分选过程中，操作气流速度为1.00 m/s时，铜、铝的回收率达92.3%，品位达84.4%。

对废旧锂离子电池中金属材料进行回收，既保护环境又具有良好的经济前景.综述了当前锂离子电池中金属材料回收的技术流程，环保锂电池回收设备，包括电池预处理，电池材料分选，金属富集及金属分离提纯4个步骤，福建锂电池回收设备，每一步骤都包含多种处理方法.分析了每种方法的发展情况，优缺点及应用范围，在实际操作中需将多种方法结合起来以获得更好的处理效果.锂离子电池中金属回收技术发展较成熟，在4种常见锂离子电池(钴酸锂电池，锰酸锂电池，镍钴锰酸锂电池及磷酸铁锂电池)回收方面有大量应用.对废旧锂离子电池中金属回收经济性进行分析，结果表明，钴酸锂和三元系电池具有较高的回收效益，而锰酸锂和磷酸铁锂电池的回收效益较差.需加强对锂离子电池回收技术的研究，降低成本，提高资源利用率，形成绿色环保，经济效益好的锂离子电池"生产-销售-回收-再生产"的循环利用体系.

废旧锂电池回收设备-福建锂电池回收设备-绿捷环保(查看)由温县绿捷环保机械有限公司提供。温县绿捷环保机械有限公司(www.hnlvjie.com)在废料回收再利用这一领域倾注了诸多的热忱和热情，绿捷环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蔡经理。同时本公司(www.jzlvjie.com)还是从事废电容处理设备，电容破碎分选机，电容回收设备的厂家，欢迎来电咨询。