

# 新乡胶辊 江苏健睿电子机械有限公司 分切业用胶辊

产品名称	新乡胶辊 江苏健睿电子机械有限公司 分切业用胶辊
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路 中段456号
联系电话	13073303083

## 产品详情

聚氨酯胶辊的性能影响因素：

- 1、予聚体异酸酯基百分含量：随NCO增加，则硬度、抗撕裂，定伸强度，拉伸强度提高，胶辊修补，且予聚体粘度降低，易于脱泡和混合，而伸长率下降；NCO过高，分切业用胶辊，则胶料固化速度过快，对浇注工艺极为不利。
- 2、扩链系数：胺类固化剂与予聚体中NCO的当量比对胶料物性影响明显，一般以0.85~0.95%为宜。
- 3、多元醇分子量：分子量的大小决定了聚氨酯胶辊弹性体中特性基团的密度；聚酯型随分子量增大，则其物性可提高；而聚醚型随分子量增加，则提高了其柔顺性，拉伸强度和模量会有所下降。
- 4、混合温度：混合温度提高釜中寿命和凝1胶时间缩短；过低的混合温度为固体扩链剂所不允许，虽有利于延长釜中寿命和提高物理性能，但不易脱泡和均匀混合，以扩链剂在予聚体中不析出为宜。

聚氨酯胶辊之所以脱胶是因为：

- 一、聚氨酯胶辊黏剂温度低，聚氨酯胶辊浇注成型时交联剂与聚氨酯橡胶固化时间不均衡。
- 二、聚氨酯胶辊在脱模时由于胶体才固定不久，易受到外力影响，如果脱模操作不当，新乡胶辊，很容易使聚氨酯胶辊在以后使用中产生脱胶。
- 三、辊芯胶黏剂涂敷不均匀或配方不适合，没有达到预期效果，使聚氨酯橡胶层与金属辊芯之间粘合力在使用过程中变小。
- 四、浇注工艺不完善，在辊芯处形成气泡等隐患。

五、喷砂后对辊芯清洁处理不彻底，或者是聚氨酯胶辊辊芯没能在规定时间内完成浇注，辊芯表面又被污染。

六、辊芯预热温度控制不当，胶辊工艺，与橡胶混合液温度差距过大

喷砂是以物理方法来解决化学方法难于解决的问题。喷砂技术是采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料(喷丸玻璃珠、钢丸、钢砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海砂)高速喷射到被需处理工件表面，使工件表面的外表面的机械性能发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获的一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗1疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰，把表面的杂质、杂色及氧化层清除掉，同时使介质表面粗化，使基材表面残余应力和提高基材表面硬度的作用。辊筒制作方法之一—蚀刻加工是化学的表面处理法，有时会造成影响成品的外观。

新乡胶辊-江苏健睿电子机械有限公司-分切业用胶辊由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿电子机械有限公司(www.szjianrui.com)是江苏苏州,电子、电工产品加工的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在健睿胶辊领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创健睿胶辊更加美好的未来。