

潍坊云龙机械 潍坊塑料中空吹塑机 塑料中空吹塑机

产品名称	潍坊云龙机械 潍坊塑料中空吹塑机 塑料中空吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

塑料中空成型机运行中应注意哪些问题？

- 1.塑料中空成型机用于减少型坯的自重下垂。在允许的条件下，型坯的挤出速度加快，并且模具的等待时间减少。这是要小心事情，也为将来的机器维护做准备。
- 2.在生产过程中，在确保产品完全冷却的同时，应尽可能缩短成型周期。我相信您会想出更多的方法。
- 3.运行过程中的充气压力应令人满意，潍坊塑料中空吹塑机，吹气速度应较快。
- 4.在实施过程中，应控制熔体的温度，速度和P值。
- 5.机器必须确保型坯充气时已完全排气。
- 6.操作人员应了解塑料的成型功能，以便更好地利用塑料本身的优点。
- 7.工作人员应控制型坯的壁厚和质量。这是一项技术上重要的任务。

塑料中空成型机油温过高怎么办？

在大家使用塑料中空成型机时，塑料中空吹塑机，可能会出现这样或者那样的问题，相信很多人都遇到过油温过高的问题，那么油温过高怎么办呢？不同情况需要我们采用不同的方法来处理。

油温如果出现异常状态，很可能是因为油压元件本身工作的时候带来高热，或者是机器内部冷却系统发生故障所造成的。如果是它自身的冷却系统异常而造成的，那么很可能是因为自身供应的不足够，比如说水压不充分，比如说水泵的流量不满足需求等。而如果冷却水的温度太高，那么可能是因为冷却塔的

散热功能异常，也可能是因为气温太高造成的。

在使用塑料中空成型机的时候，液压系统出现高温，那么有三种情况。一：因为油泵受损，这样内部的零部件在工作状态下高速转动的时候遭受了磨损而带来高热；二：压力在进行调节的时候出错，液压系统如果长期处于一种高压状态的话，那么过热问题自然而然也就产生了；三：油压原件出现了内部的泄漏，这是一种可能性。那么哪些情况会导致这种状况呢？比如说密封圈受损，或是方向阀出现损坏的话，塑料中空吹塑机设备，都会让高压进行流通的时候带来热量，热量集聚的过多，自然而然也就会有油温过高的问题了。

产品的质量一方面取决于原材料的选择，另一方面取决于生产设备的性能。

定期保养和维护生产设备不仅可以提高产品质量，还可以减少生产事故的发生，从而确保生产安全。

塑料中空成型机也是如此。让我们简要介绍一下塑料中空成型机维护的重要性。

在使用塑料中空成型机的过程中，由于生产的磨损，容易发生设备故障，影响生产的顺利进行，还会发生经济损失，人身伤害等严重事故，影响安全。生产。因此，非常有必要定期维护塑料中空成型机。

潍坊云龙机械(图)-潍坊塑料中空吹塑机-塑料中空吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司(www.yunlongjixie.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！