

丝印机 电动丝印机 得利高移印丝印器材

产品名称	丝印机 电动丝印机 得利高移印丝印器材
公司名称	苏州吴中经济开发区得利高移印丝印器材商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中经济开发区东吴南路73号
联系电话	13962139968 13962139968

产品详情

苏州得利高移印丝印器材商行（苏州永得兴印刷科技有限公司）专业生产和销售TIC系列移印机、丝印机、气动丝印机、手动丝印机、电动丝印机，为客户提供各种印刷解决方案。

丝印机工作原理：以常用的手形网版平面丝印机为例，可对丝网印刷机的工作原理作如下描述：经传动机构传递动力，让刮墨板在运动中挤压油墨和丝网印版，使丝网印版与承印物形成一条压印线，由于丝网具有张力 N_1 和 N_2 ，对刮墨板产生力 F_2 ，回弹力使丝网印版除压印线外都不与承印物相接触，气动丝印机厂家，油墨在刮墨板的挤压力 F_1 作用下，通过网孔，从运动着的压印线漏印到承印物上。刮墨板在完成单向印刷后与丝网印版一起脱离承印物，同时进行返程回墨，即完成一个印刷循环。回墨后承印物的上面与丝网印版反面的距离称为同版距或网距，一般应为2~5mm。手工印刷时，操作工人的手法与熟练程度直接影响压印线的形成。在实践中丝印工作者积累了许多宝贵经验，具体可归纳为六点，即保证刮墨板运动中的直线性、匀速性、等角性、均压性、居中性、垂边性。也就是说，印刷时刮墨板应直线前进，不能左右晃动；不能前慢后快，前快后慢或忽慢忽快；刮墨板的倾斜角应保持不变，特别要注意克服倾斜角逐渐增大的通病；印刷压力要保持均匀一致；保持刮墨板与网框内侧两边的距离相等；刮墨板与边框保持垂直。平网平面丝印机的工作循环程序：以平形网版平台式单色半自动手面丝印机为例，它的一个工作循环是：给件 定位 落版 降到墨板、升回墨板 刮墨行程 升到墨板 降回墨板 抬版 回墨行程 解除定位 收件。在连续循环动作中，只要能实现功能，每个动作占用的时间应尽量短，以缩短每个工作循环同期，提高工作效率。

苏州得利高移印丝印器材商行（苏州永得兴印刷科技有限公司）专业生产和销售TIC系列移印机、丝印机、气动丝印机、手动丝印机、电动丝印机，为客户提供各种印刷解决方案。

丝印机故障现象：半自动工作时踩脚踏开关滑座下降，放开后又上升。

这种现象一般是横滑座左侧接近开关损坏或断了连线，解决方法是更换接近开关或接通开关连线。

丝印机故障现象：半自动工作时踩脚踏开关立滑座下降，印刷座左移后即不动作。

这种故障发生原因有横滑座左侧接近开关未感应到或有问题。解决方法是调整好左侧接近开关感应点或更换好的接近开关；还有脚踏开关内微动开关卡住不动作，也会引起此故障。解决方法是将脚踏开关内的微动开关调整、修复或更换新的微动开关。

苏州得利高移印丝印器材商行（苏州永得兴印刷科技有限公司）专业生产和销售TIC系列移印机、丝印机、气动丝印机、手动丝印机、电动丝印机，为客户提供各种印刷解决方案。

丝印时应注意哪些方面？

网版选择

丝印机印刷时，丝网布的质量以丝直径均匀，丝印机，网目数准确一致，为质量稳定。一般选用的网目是450~500目。细线、油墨细度高、吸收性差的承印物，电动丝印机，应选用网目数高的网版，反之，应选用网目数低的网版。制版时图文在网版上的位置和网版大小应根据承印物的结构、尺寸和承印物上图文所处的位置而确定。如设计不好，手动丝印机，会影响丝印质量，甚至无法丝印。另外，同一个被印物上的图文，最好用一个网版印刷。如分成两个以上网版印刷，工序多会降低丝印合格率。

丝印机-电动丝印机-得利高移印丝印器材(推荐商家)由苏州吴中经济开发区得利高移印丝印器材商行提供。苏州吴中经济开发区得利高移印丝印器材商行（www.technical.com.hk）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。得利高移印丝印器材——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区227省道尹山段299号，联系人：陈东。