

光栅尺 苏州必力信 信和数显光栅尺

产品名称	光栅尺 苏州必力信 信和数显光栅尺
公司名称	苏州必力信光电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇丁泾路158号
联系电话	13814988065

产品详情

苏州必力信光电有限公司是中国最大的光栅数显网络销售平台，专业销售影像测量仪，光栅数显，安全光栅，安全光幕和维修，此外本公司生产和销售加长型光栅尺，磁栅尺，球栅尺，范围为3米到100米具有可靠性高，价格合理，性能稳定，功能种类多的特点。

光栅尺，也称为光栅尺位移传感器（光栅尺传感器），是利用光栅的光学原理工作的测量反馈装置。光栅尺经常应用于数控机床的闭环伺服系统中，可用作直线位移或者角位移的检测。其测量输出的信号为数字脉冲，具有检测范围大，检测精度高，响应速度快的特点。例如，在数控机床中常用于对刀具和工件的坐标进行检测，来观察和跟踪走刀误差，以起到一个补偿刀具的运动误差的作用。

光栅尺按照制造方法和光学原理的不同，信和光栅尺ka300，分为透射光栅和反射光栅。

苏州必力信光电有限公司是中国最大的光栅数显网络销售平台，专业销售影像测量仪，光栅数显，安全光栅，安全光幕和维修，此外本公司生产和销售加长型光栅尺，磁栅尺，球栅尺，范围为3米到100米具有可靠性高，价格合理，性能稳定，功能种类多的特点。

光栅尺半径直径模式，在一些机床特别是车床上经常需要用到的功能。我们的光栅数显表也提供了这种直径半径（R/D）模式的显示转换。

出厂预设值是半径“R”模式，数值正常显示；直径“D”模式显示的数值是正常数值半径模式的两倍。

如半径模式下正常走数是200MM，则直径模式是400MM。

具体操作方法步骤如下所示：

1、进入光栅数显表内部参数设置后，按上下箭头键，在副视窗上找到“X R/D模式选择”选项。按“ENTER”键盘。

2、这时“X R/D模式选择”选项下面显示“模式：R”，此时，按上箭头键（不能按下箭头键盘，按下箭头键盘没反应，当模式为“模式：D”时，按下箭头键才有反应），出现“模式：D”，光栅尺，按“ENTER”键盘选择模式D保存即可。

3、重复1、2步骤，依次设置Y轴和Z轴等轴的“Y R/D模式选择”、“Z R/D模式选择”，完成设置即可。然后退出数显表系统参数设置，完成设置。即可进入直径工作模式。

苏州必力信光电有限公司是中国最大的光栅数显网络销售平台，专业销售影像测量仪，光栅数显，安全光栅，安全光幕和维修，此外本公司生产和销售加长型光栅尺，磁栅尺，新天光栅尺，球栅尺，范围为3米到100米具有可靠性高，价格合理，性能稳定，功能种类多的特点。

我们在选用信和光栅尺应该考虑哪些方面呢？

选用光栅尺的零参考点是增量式还是距离编码型？

用户在机床开机不回参考点时对机床的坐标值是否有要求？如果机床的尺寸比较长，为了方便，机床可以随时回参考点，这样比较方便，信和数显光栅尺，这时需要采用距离编码型光栅尺。如果数控机床回参考点依靠撞撞块，就采用增量式的直线光栅尺。如果用户要求在不需要回参考点的情况下就知道该直线轴的位置坐标，可选用绝对式光栅尺，否则选用增量式光栅尺。

将来的光栅尺采用经过过滤、干燥的压缩空气吗？

如果用，在购买直线光栅尺时就要购买过滤器和相应的接头等，同时告知用户准备气源和压缩空气的过滤、干燥装置。

光栅尺-苏州必力信-信和数显光栅尺由苏州必力信光电有限公司提供。苏州必力信光电有限公司（www.zggssx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州必力信光电——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市玉山镇丁泾路158号，联系人：谢先生。