

转轮式组装机 任我行 转轮式组装机生产商

产品名称	转轮式组装机 任我行 转轮式组装机生产商
公司名称	苏州任我行自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州胥江路482号
联系电话	13739171051

产品详情

提高振动筛效率，合理的使用和维护至关重要！

注意：

一般情况下，不允许在筛箱及辅助件上进行焊接或气割，特殊情况下，必须进行焊接和气割时，必须制定出施焊的步骤和方法：

- (1)侧板出现裂纹，在裂纹的每一端，转轮式组装机，钻一个 6mm左右的孔，防止裂纹进一步扩大。
- (2)焊接前，应对焊接部位先预热到60 左右，用圆铲子沿裂纹两面铲出坡口，用质量好的高强度焊条补焊，焊接后将焊缝磨平。
- (3)焊接时，一定将筛子的被焊件接地，转轮式组装机安装，防止电流通过轴承，转轮式组装机生产商，不要把地线接在筛体下部，以致损坏轴承或电气设备。
- (4)如迫不得已必须用气割钻孔，则孔的边际应磨光，转轮式组装机有哪些，否则由于应力集中，很容易引起疲劳损坏。

提高振动筛效率，合理的使用和维护至关重要！

操作禁忌和维护要点

操作禁忌：

- 1) 禁止过铁。

- 2) 禁止机器带料启、停车。
- 3) 禁止机器有异响时，继续运行。
- 4) 禁止把接料斗焊接在振动筛上。
- 5) 禁止筛分大块物料（超过说明书的0大给料尺寸）。
- 6) 禁止筛分粘性大的物料。
- 7) 禁止机器运转时，检查、调整机器。
- 8) 禁止超电流、低电压运转机器。

振动筛是一种、节能的分级、脱水设备，通常由筛箱、振动器、弹簧减振装置和支撑底架组成，是破磨、制砂、选矿流程中必不可少的设备。众所周知，合理的使用和维护往往能减少故障率，提率，延长设备使用寿命，今天砂石菌就来说说振动筛的使用和维护的那些事！

合理选用振动轴承

振动轴承直接参加振动，承受并传送较大的载荷，且转速较高，承受的加速度大，环境温度较高，易发热，轴承外圈承受循环负荷，轴承内圈承受固定负荷。

振动轴承一般采用圆柱孔，圆柱滚子轴承或圆柱孔调心滚子轴承。

转轮式组装机-任我行-转轮式组装机生产商由苏州任我行自动化有限公司提供。苏州任我行自动化有限公司（www.rwxrobot.cn）是一家从事“工业机器人,视觉CCD检验,剪刀脚组装机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“Rwxrobot”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使苏州任我行自动化在工业自动控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.rwx-moldingrobot.com）还是从事伺服机械手，Robot机器人，牙刷制造业的厂家，欢迎来电咨询。