

# 苏州 苏州精密件氧化 宝久铝制品

产品名称	苏州 苏州精密件氧化 宝久铝制品
公司名称	苏州宝久铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号
联系电话	13506238080

## 产品详情

硬质阳极氧化挂具：

硬质阳极氧化挂具应有足够的机械强度和刚度，以免制件在搅拌电解液的急流下被冲脱落，并且要求良好接触导电性能，重量轻，坚固耐用，装饰制件方便，装载量适当。

硬质阳极氧化挂具，常用有二种类型，一种是具有压紧螺钉的夹具，另一种是用螺栓连接夹板或夹具，其中所有与制件的触点，均由铝，铝镁合金、铝硅镁合金制成。

苏州宝久铝制品有限公司是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

各种因素对氧化膜硬度和生长速度的影响。

铝和铝合金表面上能否生成的硬质氧化膜层，苏州，主要取决于电解液的成份浓度，温度，苏州防静电氧化，电流密度，及其原材料的成分。

电解液的浓度

采用硫酸电解液进行硬质阳极氧化时，一般在10%~30%浓度范围内，浓度低时，氧化膜硬度高，特别是

纯铝比较明显，但对铜含量较高的铝合金（CY12）例外。因为含铜量较高的铝合金易生成CuAl<sub>2</sub>的化合物，苏州精密件氧化，这种化合物在氧化时溶解速度较快，极易烧毁铝零件。所以一般不适合用低浓度的硫酸电解液，必须在高浓度（H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>在300~400g/L）中进行氧化处理或采用交直流电叠加法处理。

铝及铝合金表面氧化是铝制品加工过程中重要的表面处理工艺。

铝及铝合金在大气中虽能自然形成一层氧化膜，但膜薄(40-50A)而疏松多孔，不均匀也不连续的膜层，不能作为可靠的防护—装饰性膜层。越来越广泛地采用阳极氧化或化学氧化的方法，在铝及铝合金制件表面生成一层氧化膜，以达到防护和装饰的效果。

苏州宝久铝制品有限公司

苏州-苏州精密件氧化-宝久铝制品(推荐商家)由苏州宝久铝制品有限公司提供。“铝合金制品,金属制品”就选苏州宝久铝制品有限公司（[www.daoke.so](http://www.daoke.so)），公司位于：苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号，多年来，宝久铝制品坚持为客户提供好的服务，联系人：钱先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宝久铝制品期待成为您的长期合作伙伴！