

滚动进口导卫作用 黑河滚动进口导卫 苏州阿尔太机械

产品名称	滚动进口导卫作用 黑河滚动进口导卫 苏州阿尔太机械
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

滚动导卫总成一般由导卫箱体、导板、支撑臂及其调整装置、中间轴及其调整装置、导辊、导辊轴承、导辊轴、轴套、分油环、防尘盖、导卫尖、油气润滑系统和水冷却系统等20几个部件精密组装而成。对导卫结构选择时应遵循以下原则：(1)正确选择各部件材质并确定其配合间隙。(2)根据各机架孔型的尺寸，孔型在轧辊上的配置情况，正确选择各部件外形结构，使之有利于安装和调整。(3)合理设计导卫油气润滑和冷却水系统。(4)根据孔型形状、尺寸，正确设计导辊、导板、导卫尖的孔型参数。

切分轧制与传统轧制在工艺上的不同之处是把一支轧件利用轧辊孔型切分成两支以上的并联轧件，再利用切分导卫将并联轧件切分成单支轧件。该套轧机全部从国外引进，装备水平高，其工艺件种类繁多，结构复杂。尤其是切分轧制，因其工艺的特殊性，滚动进口导卫性能，对导卫系统的要求更为严格。而在实际生产过程中，滚动进口导卫价格，出现的问题也比较多。为了保证正常生产，除了加强工艺件的基础管理之外，还在工艺件国产化和适应性改进等方面进行了探索。

由于导卫座所处的环境较恶劣，受冷却水侵蚀、轧件头尾冲击、氧化铁皮垢结、堆钢破坏等影响，滚动进口导卫作用，因此必须可靠固定，黑河滚动进口导卫，操作中应经常进行点检，发现问题及时更换，防止事故发生。导卫总成上线后，依靠导卫座可完成导卫与孔型的对中对正。导卫座的调整十分关键，2#、4#、6#、8#、10#轧机导卫座设有水平方向调整装置，垂直方向可在耐磨块下加调整垫板来调整对正轧制线。12#、14#轧机导卫座依靠简易调整装置在线完成水平方向、垂直方向对中。预精轧后的导卫座径向固定应精密安装，轴向固定可使用2.5倍的便携式光学对中仪，在辊环安装完成

后进行轴向的调整和对中。