

# 电液伺服折弯机定制 广东电液伺服折弯机 佛山镭戈斯数控

产品名称	电液伺服折弯机定制 广东电液伺服折弯机 佛山镭戈斯数控
公司名称	佛山市镭戈斯数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段（黄洞建村加工中心车间六之一）
联系电话	13902915242

## 产品详情

多配合其他设备使用，完成特殊用途: 1、冷弯成型线剪板机:例如汽车纵梁冷弯线、车厢侧挡板生产线、彩钢板成型线等生产线上配置的专用剪板机等;  
2、钢结构生产线剪板机:多用于角钢、H型钢自动生产线完成剪断工序; 3、板材开平线剪板机:用于板材开卷校平线上，为配合生产线速度快剪切要求而设计的高速剪板机，厚板线上多为液压高速剪板机，薄板线上多配气动剪板机;高速线上配有飞剪机，连续生产，。

折弯机分为手动折弯机，液压折弯机和电液折弯机。液压折弯机按同步方式又可分为：扭轴同步、机液同步，广东电液伺服折弯机，和电液同步。液压折弯机按运动方式又可分为：上动式、下动式。包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。操作时要注意以下几点：  
1．严格遵守机床工安全操作规程，按规定穿戴好劳动防护用品。 2．启动前须认真检查电机、开关、线路和接地是否正常和牢固，电液伺服折弯机直销，检查设备各操纵部位、按钮是滞在正确位置。  
3．检查上下模的重合度和坚固性；检查各定位装置是否符合被加工的要求。 折弯机怎样开角  
1、先检查折弯机已开好的资料板面效果、颜色、长度、宽度及厚度能否契合图纸请求。  
2、用游标卡尺在折弯机预先准备好的余料上划好剪切线，然后在角度剪切机上调定位即可剪切。  
3、折弯机在剪切过程中，必需停止首检及复检，以保证产品精度。折弯机的相变点以下温度，电液伺服折弯机加工，不匀称的加热紧急产生热应力，因此加热速度越快，重型折弯机模具外貌与心部的温度差异越大，应力也越大。而折弯机的模具热处理产生的变形也越大，电液伺服折弯机定制，那么重型折弯机的过滤器是用来消除介质中的杂质，以掩护阀门及配置的正常利用。在举行折弯机保养或擦机前，应将上模对准下模后放下关机，直至事情完毕，任何金属加热时都要膨胀，由于钢在加热时，同一个重型折弯机模具各部门的温度不均(即加热的不匀称)。电液伺服折弯机定制-广东电液伺服折弯机-佛山镭戈斯数控由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市镭戈斯数控设备有限公司（www.ragoscnc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!