非标链条生产厂 非标链条 圣浩链条

产品名称	非标链条生产厂 非标链条 圣浩链条
公司名称	诸暨圣浩链条有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸暨市牌头工业区
联系电话	13858528263

产品详情

诸暨圣浩链条有限公司生产定制非标链条、传动链条、提升链条、输送链条等。产品质量可靠，服务放心！

传动链条的保养方法：

1、链条的松紧度应适宜，太紧增加功率消耗，轴承易磨损；太松链条易跳动和脱链。链条的松紧程度为：从链条的中部提起或压下，两链轮中心距的约为2%-3%。

2、新链条过长或经使用后伸长，难以调整，可看情况拆往链节，但必须为偶数。链节应从链条背面穿过，锁片插在外面，锁紧片的开口应朝转动的相反方向。

诸暨圣浩链条有限公司生产定制非标链条、传动链条、提升链条、输送链条等。产品质量可靠，服务放心！

链条的检测方法：

测量链条伸长:

1、为去除整个链条的游隙，要在链条上施加某种程度的拉扯张力状态下测量。

2、测量时，为了尽量减少误差，在6-10节的地方测量。

3、测量节数的滚子之间的内侧L1和外侧L2尺寸，以求出判断尺寸L=(L1+L2)/2。

4、求出链条的伸长长度，这个值和前项的链条伸长的使用界限值成对比。

诸暨圣浩链条有限公司生产定制非标链条、传动链条、提升链条、输送链条等。产品质量可靠，服务放心！

链条的检测方法：

链长精度应按下列要求进行测量：

1、测量前链条经过清洗。

2、将被测链条围在两链轮上，被测链条的上下两边应得到支撑。

3、测量前的链条应在施加三分之一，极限拉伸载荷状态下停留1min。

4、测量时，在链条上施加规定的测量载荷，使上下两边链条张紧、链条于链轮应保证正常齿合。

5、测量两链轮中心距