

塑料造粒机报价 炜煜环保科技 襄阳造粒机

产品名称	塑料造粒机报价 炜煜环保科技 襄阳造粒机
公司名称	枣阳市炜煜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

产品详情

随着新材料、新工艺、新产品的不断涌现，并向、多功能方向发展，挤压造粒机厂家，并积拓宽其应用领域。但扩大泡沫造粒机，泡沫颗粒机，废旧泡沫造粒机的应用范围，要求对泡沫造粒机，泡沫颗粒机，废旧泡沫造粒机的性能进行更高的研发和技术投资，这必然会加大泡沫造粒机，泡沫颗粒机，废旧泡沫造粒机的使用成本。

泡沫造粒机，废旧泡沫造粒机又叫泡沫颗粒机，炜煜环保科技研发的新型泡沫造粒机设备设计合理，自动化程度高，工艺先进(节能，无污染)可在常温下直接将其生产颗粒，光亮均匀，并不破坏原有的分子结构，塑料造粒机报价，所产颗粒应用广泛，市场供不应求，用户遍及全国，出口日本，韩国，塑料造粒机多少钱一台，受到广泛好评。泡沫造粒机组是将泡沫经粉碎——塑化——抽条——切粒等工序，其机械性稳定可靠，产量根据设备型号大小而定。

塑料造粒机的日常维护保养是设备正常工作的基础，要做到制度化和规范化，为了更好的保养设备，我们应该注意下面七点：

- 1、物料内不允许有杂质，严防金属和沙石等坚硬物质进入料斗和机筒内。
- 2、预热升温时间要充足，一般达到工艺设定温度后应恒温15分钟，开机之前，手工盘动皮带轮应轻松快捷。
- 3、应检查机器在运输途中机器各部位零件是否遗失，螺栓是否有松动现象；
- 4、转动主轴皮带轮，检查转动时有无碰撞现象；

- 5、塑料造粒机在日常使用的过程中，要时常的检查圆盘的转动情况，要根据机器的具体规定将圆盘的转速控制在合理的范围，以免由于圆盘转速太快而影响产品的粒度；
- 6、塑料造粒机在作业时发现不正常的响声，应立即停机；
- 7、定期检查机器轴承内润滑现象，注入润滑油。

正确的对塑料造粒机进行维护保养，不仅可以提高工作效率，还可以延长设备的使用寿命，保证安全、舒适地工作环境。

在使用环保塑料造粒机的过程中，机器可能会出现这样那样的问题，其中温度过高是比较常见的问题，下面给大家介绍一下问题的原因及其解决办法。

一、常见原因

- 1、油箱容积太小，散热面积不够，冷却装置其容量过小。
- 2、按快进速度选择油泵容量的定量泵供油系统，在工作时会有大部分多余的流量在高压下从溢流阀溢回而发热。
- 3、系统中卸荷回路出现故障或因未设置卸荷回路，停止工作时油泵不能卸荷，泵的全部流量在高压下溢流，生溢流损失而发热，导致温升。

二、解决办法

- 1、根据不同的负载要求，经常检查、调整溢流阀的压力，使之恰到好处。
- 2、改善运动件的润滑条件，以减少摩擦损失，有利于降低工作负荷、减少发热。
- 3、合理选择液压油，特别是油液粘度，在条件允许的情况下，襄阳造粒机，尽量采用低一点的粘度以减少粘度摩擦损失。
- 4、提高液压元件和液压系统的装配质量与自身精度，严格控制配合件的配合间隙和改善润滑条件。采用摩擦系数小的密封材料和改进密封结构，尽可能降低液压缸的启动力，以降低机械摩擦损失所产生的热量。

如果在使用环保塑料造粒机时发现上述问题，一定要及时解决，不能让造粒机高温工作，否则会损害机器，减少其使用寿命！我们一定要重视这个问题哦！

塑料造粒机报价-炜煜环保科技-襄阳造粒机由枣阳市炜煜环保科技有限公司提供。“片料清洗机，造粒机，水环切粒机等”就选枣阳市炜煜环保科技有限公司（www.hbszlzj.com），公司位于：枣阳市吴店镇姚岗村三组，多年来，炜煜环保科技坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。炜煜环保科技期待成为您的长期合作伙伴！