

河源超磁分离机 造纸厂超磁分离机安装 诺富斯环保

产品名称	河源超磁分离机 造纸厂超磁分离机安装 诺富斯环保
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——超磁分离机

超导磁分离法? ????????

超导体在某一临界温度下，具有完全的导电性，也就是电阻为零，没有热损耗，因而可以用大电流，从而得到很高的磁场强度。如用超导可获得磁场强度为2?T的电磁体。此外，超导体还可获得很高的磁力梯度。? ????????

超导电磁过滤器的特点是：可以获得很高的磁场强度和磁力梯度，电磁体不发热，电耗较少，污水厂超磁分离机厂家，运行费较低，能制成可以连续工作的磁过滤器。超磁分离机

磁分离技术分离原理?

催化裂化废催化剂磁分离技术工作原理?

由于原i油性质的变重，为了增加轻质油品的产量，催化裂化工艺装置的数量和加工能力不断增加。截止1999年底，我国炼油原i油一次加工能力达到276?Mt/a，当年实际加工了176?Mt，我国石油、石化两大集团的催化裂化加工能力占原i油一次加工能力的34.5%。?

诺富斯环保——超磁分离机

催化裂化生产过程中，原料油在与催化剂混合反应时，原料油中所含的金属杂质连同生焦物质在高温条件下沉积在催化剂粒子上。在再生过程中，催化剂粒子上的焦碳被烧掉，而金属杂质保留了下来，随着

催化剂的不断循环使用，金属杂质就在催化剂粒子上积累增加，造纸厂超磁分离机安装，从而使催化剂的活性和选择性下降，因此为了保持催化剂具有适当的活性和选择性，生产过程中必须不断向装置补充新鲜催化剂并分离出一些已达平衡催化剂。然而在分离出来的催化剂中含有部分未达平衡的催化剂，此部分催化剂仍然含有比较高的活性与选择性，如果将这些催化剂分离出来并重复使用就可达到节约成本的目的。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁分离磁种回收设备：

污泥进入磁介循环系统后，首先被高速分散器分散（机械力、水力分散），进入磁分离磁鼓，实现磁性介质（磁种）和非磁性污泥的分离；非磁性污泥从磁鼓下方排出，泵送到污泥脱水机进行脱水处理；磁种进入搅拌箱，配置成一定浓度的磁种液，经磁种输送泵输送至混凝反应器，循环使用。超磁分离机

磁分离技术的分类

1、磁凝聚法?????????

磁凝聚法是促使固液分离的一种手段，是提高沉淀池或磁盘工作效率的一种预处理方法。根据斯托克斯定律，利用磁盘吸引磁性颗粒，颗粒越大所受到的磁力越大，越易被磁盘吸着去除。

诺富斯环保——超磁分离机

废水通过磁场，水中磁性颗粒被磁化，形成如同具有南北极的小磁体。由于磁场梯度为零，因此它受到的大小相等方向相反的力的作用，合力为零，颗粒不被磁场捕集，但颗粒之间却相互吸引，聚集成大颗粒。当废水通过磁场以后，由于磁性颗粒具有一定的矫顽力，因此能继续产生凝聚作用。对于钢铁废水，通过预磁处理，一般沉降效率可提高40%—80%。?????????

2、磁盘法?????????

磁盘法是借助磁盘的磁力将污水中的磁性悬浮颗粒吸着在缓慢转动的磁盘上，随着磁盘的转动，将泥渣带出水面，经刮泥板除去，盘面又进入水中，重新吸着水中的颗粒，如此周而复始。为提高处理效果，应提高磁场强度、磁力梯度和颗粒粒径。因而，磁盘常常与磁凝聚或药剂絮凝联合使用。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁介质系统磁粉回收机

磁介质高效净水系统，由反应系统、澄清系统、排泥系统、加药系统、磁种回收系统和污泥脱水系统等组成，磁加载高效净水系统是在混凝絮凝的过程中投加系统配套的磁粉，粉末状的磁粉与混凝过程中的絮体结合，形成以磁粉为凝结核的稳定絮凝体，由于磁粉的比重是水的比重的5倍，河源超磁分离机，使结合磁粉的絮体比重迅速提高，含有磁粉的絮体自流进入澄清池后，几分钟内即可完成快速沉降，沉降速度可达每小时40米，是传统混凝沉淀的20倍，其中磁过程使用的混凝、絮凝、架桥、吸附、捕捉能力进一步的得到提升，强化了处理效果，使混凝沉淀工艺完成，反应系统根据不同工艺需求，可由多个混凝反应箱组成，每个混凝反应箱配备专用的立式搅拌器，造纸厂超磁分离机价格，先后投加混凝剂、磁粉、PAM等超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

在反应箱中形成以磁粉为凝结核的稳定絮体进入磁加载专用澄清池中，含磁絮团在澄清池中快速完成泥水分离，上清液通过澄清池的集水系统排放，出水水质SS可以达到5mg/L以下，TP可以达到0.3mg/L以下，对污水中的COD、BOD、氨氮、细菌等也有很好的去除效果，同时耐冲击负荷能力强，在高浓度、高污染情况下，依然可以稳定运行。处理时间短，整个处理过程可以再20分钟完成，含磁污泥在澄清池底部聚集，经过排泥系统排入磁种回收系统，磁种回收系统由高速剪切机和磁粉回收机组成，含磁污泥被高速剪切机快速粉碎实现含磁污泥中的磁粉脱离，磁粉回收机采用稀土永磁高强度磁材，对磁粉的回收率可达98%以上，回收的磁粉可以循环使用，流失的磁粉折合每吨水的费用不到两分钱，同时磁粉是稳定清洁成分，不会对环境造成二次污染，回收磁粉后的污泥进入污泥脱水系统压滤脱水，泥饼可装车外运。超磁分离机

河源超磁分离机-造纸厂超磁分离机安装-诺富斯环保(推荐商家)由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司 (nuofusi.tz1288.com) 有实力，信誉好，在广东深圳的污水处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进诺富斯环保和您携手步入辉煌，共创美好未来！