

五金喷粉厂家 衢州五金喷粉 常熟其隆电子

产品名称	五金喷粉厂家 衢州五金喷粉 常熟其隆电子
公司名称	常熟市其隆电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳镇徐政村常盛工业园
联系电话	13402618001

产品详情

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

喷涂安全操作规程

静电喷漆室内严禁明火、吸烟;喷漆室周围，应具备有充足的消防器材，作业人员应了解消防器材的性能及使用方法。在加漆、换漆、观察工件漆面、静电喷漆内有噪音、电气设备出故金属喷涂厂家障要立即切断电源。

下班时，将涂料开关转至‘回漆’位置，回漆完成后将涂料管口插入溶剂内，再将涂料开关转回‘送漆’位置，使溶剂在涂料管内流动约1分钟，清洗涂料管及雾化盘，完毕后关掉电源总开关，并清洁作业场所环境卫生。

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

喷完漆后出现非常容易能刮去漆料是什么原因？

1、人们从根源考虑到是否所选购的漆料是不是达标，一般是挑选用户评价好或是有名品牌的漆料。那样确保建筑涂料层面不容易出现难题。

2、喷漆枪的挑选，挑选适合的喷漆枪来喷漆相匹配的商品，区别底漆和面漆喷漆枪。挑选相对性应的喷漆枪规格。自然喷漆枪的品质和喷漆实际效果也是很重要的一个要素。我们不能由于贪小便宜而损害更

大。

3、当喷漆枪没有问题后，还出现掉漆的状况。人们就必须考虑到商品低材是不是解决过，是不是整平，该打磨抛光的地区有解决光洁吗。要不然会危害漆料的粘合力。也有金属材料喷漆的情况下是不是对其表层做脱锈解决。要是没有通用性会非常容易刮去漆料。

一、开启电源，五金喷粉厂家，按起按钮，螺旋泵即开始工作。若转向反了，则按停止按钮停机。调整电源及倒顺开头，改变好转向。如反方向便不出料。

二、在输送软管进口注入少量水，或用螺旋泵泵水湿润输送软管，然后将管内存水逐步从出口排出。排水要干净，管内不得留存余水。

三、将风管与沙浆管并排绑起。排将风管接到喷枪。

四、将搅拌均匀的材料装入料斗（可配合开粉机使用）。

五、按起动按钮，五金喷粉加工厂，喷浆工作即开始。在工作时，结合调节风量，可使喷涂质量达到。

六、可调速的螺旋泵，其输出流量为0-8升/分，在工作中，五金喷粉厂，只要回流调节到适合施工要求的输出速度即可。

七、料斗中必须不断加入搅拌好的材料，衢州五金喷粉，以保证喷涂工作的连续性。

八、喷涂工作需暂停时，按下停止按钮即可，可使操作更方便，可采用下列方法进行遥控：将电箱中间旋钮向左扭是手动控制开关。

九、喷涂工作结束前，待料斗中剩料喷完后，关闭风泵，完后停机。

十、卸下喷枪，并拆开零件逐件清洗干净。

十一、在料斗中注入清水，按钮开机泵水清洗。当管口流出较清的水后，按钮停机，卸下输送软管并卷起。

五金喷粉厂家-衢州五金喷粉-常熟其隆电子(查看)由常熟市其隆电子有限公司提供。常熟市其隆电子有限公司（www.changshuqilong.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。其隆电子——您可信赖的朋友，公司地址：常熟市任阳镇徐政村常盛工业园，联系人：王总。