

# 常熟其隆电子 五金喷漆厂家 绍兴五金喷漆

产品名称	常熟其隆电子 五金喷漆厂家 绍兴五金喷漆
公司名称	常熟市其隆电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳镇徐政村常盛工业园
联系电话	13402618001

## 产品详情

### 铝和其他的软金属材料

新而整洁的铝和其他的软金属材料可以用清理充足清理。灰尘和疏松的浸蚀物能用清洁液除去整洁;旧建筑涂料可以用塑料原料或其他轻喷砂处理方式消除而用粗颗粒(刚珠或钢球)喷砂处理法会毁坏软金属表层。这种金属表层能够先清理以提升对油溶性或天然乳胶建筑涂料的粘合力。

### 碳素钢

高合金钢一般不用根据喷涂来安全防护，但要借助所产生的当然空气氧化膜。假如必须除去不显著的锈迹开展喷涂就必须高压或高压水喷涌法。为做到粗糙度，还规定提升喷砂处理颗粒。一般选用钢架结构一般应用的喷涂系统软件。

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

### 涂装工艺的设计要求

膜厚。工程机械产品普遍要求涂膜要有一定的厚度，五金喷漆加工厂家，需要实施多次喷涂。

硬度。工程机械类产品的涂膜很重要的一点就是要求其要具有较高的硬度，能防磕碰、抗磨擦。一般烤漆比自干漆硬度高，所以设计中尽可能采用烘烤工艺。

附着力。涂膜附着力是衡量机械强度的重要指标，附着力好金属喷涂厂家坏的关键是前处理，而可靠的前处理工艺就是抛丸处理。因此，工程机械产品的结构件一般都采用抛丸处理方法。

耐候性。工程机械一般工作在户外环境，需要采用耐候性好的涂装材料。

光泽。涂膜光泽的好坏依赖于喷涂设备雾化的精细程度，五金喷漆厂家，雾化越精细，光泽就越好，应尽可能采用雾化较好的无气喷涂。

喷漆加工后表面粗糙的原因

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

五金喷涂的外观检验标准

涂装硬度 铅笔硬度H以上，涂面不能有破损，刮伤 把铅笔削成直角，五金喷涂加工厂，针对测试面沿45度方向，施予1kg的力量之力在烤漆表面画出8cm的直线(参考A.常温硬度3H以上；B.加热230 硬度H)五金喷涂。

耐退色测试测试面不能变色、剥漆、浮起，绍兴五金喷漆，或失去光泽使用波长2800A。~3000A15W紫外线灯一只，以25cm的距离连续照射72h，再与比较样品比较，测试面不能有退色、剥漆、浮起或失去光泽之象

常熟其隆电子(图)-五金喷漆厂家-绍兴五金喷漆由常熟市其隆电子有限公司提供。“电子产品组装加工；五金制品制造”就选常熟市其隆电子有限公司（[www.changshuqilong.com](http://www.changshuqilong.com)），公司位于：常熟市任阳镇徐政村常盛工业园，多年来，其隆电子坚持为客户提供好的服务，联系人：王总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。其隆电子期待成为您的长期合作伙伴！