

# 呼和浩特排式立钻报价 力高液压钻床 两工位排式立钻报价

产品名称	呼和浩特排式立钻报价 力高液压钻床 两工位排式立钻报价
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

一点、在选用深孔钻头之前，就要先了解钻头的种类和特点，用于印制板的钻头有直柄麻花钻头和定柄麻花钻头。其中直柄麻花钻头基本上是用在单头钻床。目前大部分的厂家使用的数控深孔钻床，使用的都是硬质合金的定柄钻头，其是可以自动更换位置的。

二点、深孔钻的时候要注意钻头的材质，印制板的钻孔钻头一般采用的都是硬质合金，这是由于环氧玻璃铜箔板对刀具的磨损特别快的。

三点、是要去选择好的深孔钻钻头，选择大品牌的，多工位排式立钻报价，质量有保障，目前，钻头的生产商也有很多，选择深孔钻钻头的时候就要货比三家了，选择品牌大的，质量好的，受欢迎的。

加工工艺差异：钻孔：钻头、电机正转钻孔，退刀时电机仍正转，钻速较高；

攻丝：丝锥、电机正转攻丝，退刀时电机反转，转速较低；

设备差异：钻床指主要用钻头在工件上加工孔的机床，两工位排式立钻报价，通常钻头旋转为主运动，

钻头轴向移动为进给运动。

攻丝机就是用丝锥加工内螺纹的一种机床，它是应用广泛的一种内螺纹加工机床。攻丝机面向市场以来，以它轻便、灵活避免了车床、钻床或手动攻丝的局限。

普通钻床改制为可攻丝钻床大概原理：

加装置行程控制开关，打孔后装夹丝攻开始攻丝，呼和浩特排式立钻报价，当钻筒下降到控制深度时，加装在钻筒旁的定位块与控制开关触点接触，台钻电机反转，丝攻退出，利用控制钻床正反转来达到攻丝的目的，市场上有专用的攻丝钻一体两用机就是这个原理。可以参考效仿，改制成本也不高，一般懂电路的电工都能安装。

钻床主要用钻头在工件上加工孔（如钻孔、扩孔、铰孔、攻丝、镗孔等）的机床。机械制造和各种修配工厂必不可少的设备。根据用途和结构主要分为以下几类

立式：工作台和主轴箱可以在立柱上垂直移动，用于加工中小型工件。

台式：简称台钻。一种小型立式钻床，大钻孔直径为12~15毫米，浙江排式立钻报价，安装在钳工台上使用，多为手动进钻，常用来加工小型工件的小孔等。

摇臂式：主轴箱能在摇臂上移动，摇臂能回转和升降，工件固定不动，适用于加工大而重和多孔的工件，广泛应用于机械制造中。

呼和浩特排式立钻报价-力高液压钻床-两工位排式立钻报价由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司（[www.tzlgjx.com](http://www.tzlgjx.com)）是浙江台州钻床的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在力高机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创力高机械更加美好的未来。