

# 精酿啤酒好喝吗 厦门精酿啤酒 杜柏精酿啤酒品牌

产品名称	精酿啤酒好喝吗 厦门精酿啤酒 杜柏精酿啤酒品牌
公司名称	福建杜柏精酿啤酒有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市晋新路1108号（运营中心）
联系电话	13960224800

## 产品详情

精酿啤酒与工业啤酒的差别——酿酒原料不同

啤酒是以谷物、水为主要原料，加啤酒花（或酒花制品）经酵母发酵酿造而成，含有二氧化碳的低酒精度发酵酒。啤酒根据原料和发酵工艺，通常可以分为上面发酵啤酒和下面发酵啤酒。

### 精酿啤酒

只使用麦芽、啤酒花、酵母和水进行酿造，不添加任何人工添加剂。与工业啤酒相比，麦芽含量更多，啤酒花添加更多，所酿造出来的麦芽汁浓度更高。通常，精酿啤酒酿造时不需要太多考虑成本，多数会选择上等的原料，用原浆纯手工酿造而成，不勾兑。

### 工业啤酒

同样使用麦芽、啤酒花、酵母和水酿造而成，但为了追求成本，更多用大米、玉米和淀粉等原料取代麦芽。并且都是原浆勾兑而成，这样酿出的啤酒麦芽汁浓度非常低，口感偏淡。

### 工业啤酒

通常精酿啤酒采用的是艾尔工艺（Ale，上发酵工艺）或拉格工艺（Lager，下发酵工艺），而工业啤酒都是采用拉格工艺（Lager，下发酵工艺），二者主要区别是发酵过程中酵母所在的位置和发酵温度不同。

### 精酿啤酒

多为艾尔工艺，酵母在发酵罐顶端工作，浮在酒液的上方，发酵温度一般控制在 15-25 。发酵罐通常较小，发酵结束后不进行过滤和杀菌处理保持啤酒的新鲜和营养成分不流失。也有一些口味比较清淡的精酿啤酒是采用拉格工艺。

### 工业啤酒

多为拉格工艺，酵母在发酵罐底部工作，沉在酒液的下方，发酵温度一般控制在 10 左右。发酵罐较大，发酵结束后通常采用过滤和巴氏杀菌。

### 精酿啤酒中的IPA是什么意思?

IPA的全称是India Pale Ale，直译过来大概应该叫“印度淡色艾尔啤酒”，之所叫印度淡色艾尔啤酒，精酿啤酒厂，不是因为诞生于印度，纯粹是因为这种酒起初诞生于英国开往印度殖民地的船上。

十八世纪末到十九世纪初，那个年代，酒在船上是非常重要的物资，要知道，很长一段时间，精酿啤酒厂家，酒是可以直接作为工资发给船员的。而当时英国印度之间交通非常不便利，苏伊士运河还没开通，要想过去只能从南非好望角绕，途中时间多长不说，还要两次经过赤道、温度变化极大，普通啤酒非常容易就放坏了。

于是就有酒厂尝试在啤酒中投入大量的啤酒花（啤酒花本身有良好的防腐作用），结果没想到，加入大量啤酒花酿造出来的啤酒，除了不容易坏，本身香气更浓郁（毕竟是啤酒花），味道很苦（啤酒花里含有的阿尔法酸，在酿造过程中会产生苦味）。

杜柏精酿IPA用料奔放，酒花用量大，酒花香气明显，苦度偏高，酒精度偏高。它的泡沫细腻，丰富而持

久，带来香蕉奶昔般的口感；酒体醇厚饱满，蜂蜜色调；融合了西柚，百香果，荔枝，厦门精酿啤酒，柑橘等热带水果的芬芳；给人强烈而持久的口感，平衡而不刺鼻；三倍捷克酒花带来优雅苦度和悠长回甘。想要尝试的可以去他们的网站或者微信搜索都可以找到！

## 从原材料认识精酿啤酒——水

世界上精酿啤酒风格多种多样，但用到的原材料都是：水、麦芽、啤酒花、酵母这四种原材料。神奇的是他们搭配起来可以给啤酒带来千变万化的口味！

水：

对啤酒来说，水非常重要，一瓶酒里面90%都是水。

早期酿酒大家都采用自己本地的自然水源。在那个化学和生物学都不发达的时代，因为水质的不同，促使各地出现了不同种类的啤酒。金黄通透的皮尔森啤酒就是依赖了捷克皮尔森市独有的超软水酿造而成的。而水硬度较高的慕尼黑，则在黑色啤酒上造诣颇多。不是水越硬就越适合酿造黑啤，多特蒙德比慕尼黑还硬，但却酿造浅色啤酒。传统英式印度淡色爱尔风格的啤酒也是用英国伯顿地区有名的硬水酿造的。

现代科学研究表明，除了硬度之外，精酿啤酒好喝吗，水中的残碱度是更重要的参考数据。残碱度越低，越适合淡色啤酒。进入现代工业化之后，酿酒用的水不再是听天由命，有各种办法可以进行水处理。随着技术的发展，各个酒厂都有办法根据所生产的啤酒种类决定去控制水中的矿物质含量，从而稳定的生产各个类型的啤酒。

精酿啤酒好喝吗-厦门精酿啤酒-杜柏精酿啤酒品牌(查看)由福建杜柏精酿啤酒有限责任公司提供。福建杜柏精酿啤酒有限责任公司（[www.durbuy.cn](http://www.durbuy.cn)）在啤酒这一领域倾注了诸多的热忱和热情，杜柏精酿一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：郑先生。