

小型双工位造型机怎么样 双工位造型机 巩义铸乐模具

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 小型双工位造型机怎么样 双工位造型机 巩义铸乐模具 |
| 公司名称 | 巩义市铸乐模具制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 巩义市芝田开发区朝阳西路 |
| 联系电话 | 18203970789 |

产品详情

铸造企业的老总们你们好！你们还在为铸造工难招而发愁吗？

你们还在为够买一套铸造流水线投资大而发愁吗？

铸乐全自动垂直无箱造型机，造型速度快，小型双工位造型机怎么样，沙型定位精度高，性能稳定，故障率低，机械全自动一键式操作，超省人力(整条铸造线操作只需5-6人操作)，铸造出的铸件质量稳定，大型双工位造型机售价，表面光滑平整。采用气液增压，防止压实度不够。全自动铸造流水线完整的交钥匙工程！

全自动无箱造型机的主要优点就是成本低廉，对于生产中小件，简单件，灰铁件具有优势。经济型无箱造型线，简单可靠，双工位造型机，成本低廉，在维护成本和可靠性方面优于其他公司的无箱造型线。

铸造企业的老总们你们好！你们还在为铸造工难招而发愁吗？

你们还在为够买一套铸造流水线投资大而发愁吗？

铸乐机械有限公司是专业铸造机械制造商，乐铸全自动无箱造型机具有省时、省力、等特点：

省时：每小时可以达到200-220型

省力：工人由劳作型转为技工型，减少很多体力付出。

：一条流水线可与十个员工做对比，大型双工位造型机现货，能够批量生产一个铸件。

节能：砂子可以重复使用，淘汰废砂少。

造型机是用于制造砂型的铸造设备。它的主要功能是：填砂，将松散的型砂填入砂箱中；紧实型砂，通过震实、压实、震压、射压等不同方法使砂箱中松散的型砂紧实，使砂型在搬运和浇注等过程中具有必要的强度；起模，利用不同机构将模样从紧实后的砂型中取出。造型机早出现于19世纪中期，早期的造型机是一种简单的手动压实带起模的机构，后来采用压缩空气作为震实和压实型砂的动力。1890年出现了震击式造型机，使造型效率和砂型精度都有了提高。造型机按其紧实型砂的方法不同可分为压实式、震实式、震压式、射压式造型机和抛砂机

小型双工位造型机怎么样-双工位造型机-巩义铸乐模具由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!