

# 管道气力输送 纽普兰科技厂家 宿迁气力输送

产品名称	管道气力输送 纽普兰科技厂家 宿迁气力输送
公司名称	江苏纽普兰能源环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市鼓楼区汉中门大街303号602室
联系电话	13852957671

## 产品详情

- 1、大泵体、细管道，输送且耗气量低；
- 2、适合精细的流动性好的物料；
- 3、全SS316L输送设备和管线，仓泵气力输送，整个转运过程达到食品卫生等级。
- 4、适合输送距离远的场合；
- 5、浓相泵的进料圆顶阀通常处于关闭的状态；
- 6、浓相泵的进料圆顶阀在预先设定的时间开启，开始进料；
- 7、配气合理，输送速度低，有效的控制了破碎率 2%；
- 8、进料时间长度也是预先预定好的，在装满物料后关闭进料圆顶阀；
- 9、在每个浓相泵的进料圆顶阀与卸料出口之间设有手动关断阀，当设备维护时使用；
- 10、自动化程度高，设备运行过程可无人值守，并可实现同整个包装车间控制连锁，实现智能化；
- 11、浓相泵的输送系统是在PLC的统一控制下进行运行工作的；
- 12、全密闭输送，有效控制外界因素可能对二次污染，消除了食品安全隐患；
- 13、输送泵采用下引式出料方式，且设有出口流化弯头有效防止物料在输送泵出口处出现堵塞，同时能够保证泵体内物料在每次输送的时候能够全部排空，并且压损相对较小。

定期（一个大修周期）检查仓式气力输送泵本体结构是否完好，对上引式仓式气力输送泵在检查过程中

，应先拆下流化锥和进料阀，检查仓式气力输送泵内壁和流化锥是否存在严重磨损。一般上引管端部磨损较为严重。如管端局部磨损，可切割局部磨漏可能导致附近仓式气力输送泵内壁磨损。如磨损严重，则应采取补焊措施甚至更换仓式气力输送泵本体。检查是否存在流化盘缝隙严重积灰及磨损穿孔等现象。如流化盘严重积灰，会造成边漏，影响流化效果，此时应用压缩空气吹扫流化板。如流化盘磨损穿孔，则应更换。重新装配时，流化板与流化板间的缝隙必须均匀，并均匀拧紧螺栓，清除流化室内结灰。对下引式仓式气力输送泵在检查过程中，应先拆下流化锥和进料阀，检查仓式气力输送泵内壁和流化锥是否存在严重磨损。一般仓式气力输送泵内壁磨损较小，如出现局部较严重磨损，则应注意附近部件是否出现问题，如磨损严重，则应采取补焊措施甚至更换仓式气力输送泵本体。检查是否存在流化锥磨损穿孔现象，如流化锥磨损穿孔，则应更换。气力输送设备不仅能适用于电厂粉煤灰的中短距离输送，也可应用于水泥、冶金等行业粉状物料的气力输送系统中，整体工艺流程是利用罗茨风机作为动力气源，用密闭管道方式将粉体物料进力输送至末端料仓。在一些高污染企业的粉体输送工程中，宿迁气力输送，气力输送设备的投产应用具有工作，耗电量低，投资少，占地面积小，对场地可以随意布局等优点，对干粉、超细粉、小颗粒都具有良好的输送效果，因此很荣幸的被用户贴上了“绿色环保”的光荣标签。管道气力输送-纽普兰科技厂家-宿迁气力输送由江苏纽普兰能源环境科技有限公司提供。管道气力输送-纽普兰科技厂家-宿迁气力输送是江苏纽普兰能源环境科技有限公司（[www.jnec.cn](http://www.jnec.cn)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：殷健。