

进口黑金沙花岗岩 达标黑金沙专场 进口黑金沙花岗岩批发

产品名称	进口黑金沙花岗岩 达标黑金沙专场 进口黑金沙花岗岩批发
公司名称	南安市石井达标石材厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市石井镇联丰下美村
联系电话	13859777826

产品详情

制作石栏杆为何都采用花岗岩？

花岗岩的耐磨性能，在所有天然石材中也是很好的。所谓石材的耐磨性，一般是说石材遇到摩擦、切割、外力冲击等多种作用力条件下，磨损消耗的程度。耐磨性越好的石材，在作用力的条件下影响就会越小；反之，耐磨性差的石材，进口黑金沙花岗岩厂，就很容易受到损坏。例如大理石这种石材，耐磨性就较为差，如果运用于石栏杆，需要多加保养才能使用长久。

大理石研磨处理、结晶抛光处理的施工工艺：

首先在翻新打磨前先做防水，目的是使到石材尽可能少吸水，从而达到降低石材吸水率，300#后再做防水，那时候因为削磨会造成防水的效果降低或消失，条件允许的情况下z好800#后再做一次防水。

遇到比较疏松的石材，例如白沙米黄、沙岩、热带雨林、木纹石等要先用高含量密封固化剂（如超硬无机涂料、含量40%以上有机硅树脂密封剂）作前处理，使到石材在填补疏松的同时也硬化了材质。

1、粗磨：使用50#、150#、300#、500#金钢石树脂硬磨块（粗磨不要使用软水磨片进行研磨，容易出现波浪，影响平整度）粗磨给水量稍大点但记住不能太多，每道磨片磨完要彻底吸水，检查剪口磨料留下的深划道是否用50#磨片磨掉，以此类推，机器走井字研磨，粗磨占整体研磨45%时间，是确保工程竣工质量验收的关键环节。

2、细磨：使用800#、1000#、2000#金钢石树脂软水磨片，细磨占整体研35%时间，细磨到800#后有初光出现、细磨到2000#后光泽度可达50度。

3、精磨：使用3000#金钢石树脂软水磨片喷洒A2研磨、进行离子交换、精磨占整体研磨20%时间，精磨

后光泽度提升很高，大理石的表面密度提高了，为抛光剂（NO₂+Q5镜面修复剂）打下坚实的基础，增强了抛光材料的附着力。

4、抛光：使用功率2HP以上，转速175---210转/分钟，重量45-70公斤晶面机、兽毛含量70%的兽毛垫、3M垫、纳米垫、配合大理石镜面复颜霜NO₂、2X镜面锁亮刀入乳Q5进行抛光研磨，进口黑金沙花岗岩质量，抛光后大理石表面光泽度可达少能在90—100度以上。

5、遇到比较难以做透亮的石材，如爵士白、树脂类的人造石，假如在做完上述方法仍然不够水亮，那么就再喷洒一次A2用3000#磨至干，进口黑金沙花岗岩，然后重复用纳米垫、配合大理石镜面复颜霜NO₂、2X镜面锁亮刀入乳Q5进行抛光研磨，纳米无机高分子共聚物形成结晶层、呈玻璃质状、水亮的效果就一定能出来了。具有较高的硬度、耐磨度、透明度，抗水、抗污、防滑等作用。

评价与鉴别方法

选好等级：根据规格尺寸允许的偏差、平面度和角度允许的公差，以及外观质量、表面光洁度等指标，大理石板材分为优等品、一等品和合格品三个等级；大理石板材的定级、鉴别主要是通过仪器、量具的检测来鉴别的。

检查外观质量

不同等级的大理石板材的外观有所不同。因为大理石是天然形成的，进口黑金沙花岗岩批发，缺陷在所难免。同时加工设备和量具的优劣也是造成板材缺陷的原因。有的板材的板体不丰满(翘曲或凹陷)，板体有缺陷(裂纹、砂眼、色斑等)，板体规格不一(如缺棱角、板体不正)等。按照国家标准，各等级的大理石板材都允许有一定的缺陷，只不过优等品不那么明显罢了。

进口黑金沙花岗岩-达标黑金沙专场-进口黑金沙花岗岩批发由南安市石井达标石材厂提供。南安市石井达标石材厂（www.dbhjs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。达标石材——您可信赖的朋友，公司地址：福建省泉州市南安市石井镇联丰下美村，联系人：张先生。