

# 椭圆形链式环形输送线 锐凌自动化科技

产品名称	椭圆形链式环形输送线 锐凌自动化科技
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

## 产品详情

由于人工越来越贵，越来越多的工厂进行了自动化改造：把多个工位通过循环流水线连接在一起。一般的循环流水线，具有较大的运动间隙，不具有足够的刚性和定位精度，已经越来越不能满足工厂的精密自动化需求。我们的循环运动系统，是导轨式循环运动系统，可以很好地满足工厂的精密自动化需求，椭圆形链式环形输送线厂家，可作为循环流水线，循环生产线和循环装配线等来使用：

1.高刚性，椭圆形链式环形输送线公司，：循环运动系统中，滑台通过两边各2个V型滚轮，在平行的两边的V型导轨面上滚动；滑台的5个自由度受到了限制，椭圆形链式环形输送线，只能沿着轨道运动；从而可以实现。通过调整两个偏心滚轮的偏心距，可以得到所需的预紧力，整个系统具有良好的刚性。滑座到了预定的位置之后，如果需要承受额外的力，可选择辅助锁紧装置，偏载承受装置等选配项。

2.高的定位精度：通过磨削来保证滚轮V型导轨面的，保障高的定位精度。一般情况下，重复定位精度可达0.1-0.2mm；如果加上辅助滑台锁紧装置，精度可达 $\pm 0.05\text{mm}$ 。高的定位精度，椭圆形链式环形输送线咨询，可以保障滑台到了预定的位置之后，可以对滑台上的工件进行加工，或装配等动作。

·一种全自动环形输送线，其特征就在于：包括彼此平行且走向相逆的工件流拉拉带和夹具回流拉带，两条拉带由不同的电机提供行走动力，且端部通过夹具流入工件流拉拉带气缸和夹具流入回流拉带气缸首尾相接，随行夹具放置在两条拉带上随拉带定向循环流动，工件流拉拉带和夹具回流拉带上均设置有隔离门和第二隔离门，每条拉带的两个隔离门之间形成用于工件和随行夹具在两种不同生产环境中隔离和流拉的隔离腔体，工件流拉拉带还设有结构不同的设备接口和第二设备接口。

滚轮圆弧导轨为精密类导轨产品，分割器式环形导轨输送线厂家，为了保证加工精度，所有的表面都经过精密磨削加工：

圆弧导轨的工作精度指标-圆跳动，可分为径向圆跳动和端面圆跳动：

1. 径向圆跳动：公差带是在垂直于基准轴线的任一测量平面内，且圆心在基准轴线上的两个同心圆之间的区域：

三个重要的影响因素为：

圆弧导轨安装面B/C的加工精度：

圆弧台阶基准加工精度：

滚轮V型槽直径尺寸精度：

2. 端面圆跳动：公差带是在与基准轴线同轴的任一半径位置的测量圆柱面上，沿母线方向的两平行圆之间的区域：

三个重要的影响因素为：

圆弧导轨尺寸精度I：

水平面基准加工精度：

滚轮安装高度B1尺寸精度：

同步带传动的环形自动装配线-核心机械部件

其它的机械部件，分割器式环形导轨输送线报价，如下所示，可根据实际应用需求，进行相应的个性化设计；我们可提供全套技术图纸，并提供相应的技术支持：

一：安装基础及支架

二：装置：详细说明，请参考精密环形流水线如何实现

三：同步带轮及其传动轴

四：惰轮及其支持轴

惰轮和同步带轮，需要可微调安装位置，进行皮带的张紧；

椭圆形链式环形输送线-锐凌自动化科技由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司（[www.rlatec.com](http://www.rlatec.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！