

羽毛羽绒 残脂率检测 羽绒垫 羽绒枕 羽绒服 羽绒被检测

产品名称	羽毛羽绒 残脂率检测 羽绒垫 羽绒枕 羽绒服 羽绒被检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	羽绒检测:13719148859 羽绒含量检测:13719148859 羽绒服检测:13719148859
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

?????? ??????

??????

GB/T 10288GB/T 14272

为什么要测残脂率

羽绒羽毛生长在鹅、鸭的体表，本身含较高的油脂，且在生产加工过程中难免会有残留的血渍、油渍、杂质、霉菌等，故对其进行水洗，洗去其附着的游离脂肪，达到去灰、去污、去杂、去味、消毒、杀菌、净化羽绒羽毛，使之恢复天然形态、色泽和弹性的目的，残脂率过高易使羽绒羽毛制品滋生细菌，产生难闻的异味，而过低破坏其外表结构，降低羽绒羽毛韧性容易破碎影响保暖性能，故残脂率是衡量羽绒羽毛理化性能的一个重要指标，尽管各标准的考核指标有所不同，但差异不大，都在1.3%及以内。具体差异如下表所示：

残脂率检测方法

目前各类羽绒羽毛检验方法普遍采用索氏抽提法，其原理是将羽绒羽毛样品中的脂肪溶于有机溶剂（如或二）中充分萃取后，将溶剂挥发后得到抽提出来的脂肪，称重计算后即可得出脂肪含量，即残脂率。

残脂率检测注意事项

1.称重：称重分两步，先是空瓶的称重。空瓶的称重必须烘至恒重，然后是抽提后的抽提瓶也必须烘至

恒重，即后一次的重量和前一次的重量误差小于0.1%。此外称重的时间必须在冷却30分钟后进行，冷却用的干燥剂必须保持干燥。

2.抽提：首先要保证在抽提过程中能正常回流，如果不能正常回流，要调整抽提瓶的位置。

3.冷却：冷却是为了保证抽提能顺利进行，如果不能正常冷却，则就会消耗增加且回流变慢，降低抽提效果。