

数控车床加工 枣庄数控车床 大润机床

产品名称	数控车床加工 枣庄数控车床 大润机床
公司名称	浙江大润机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市玉环县玉城街道上岳村
联系电话	18967665111

产品详情

中走丝线切割机床没有高频电源怎么办？

首先应明确打开高频电源的逻辑条件：

- 1、中走丝线切割机进入有效程序运行；
- 2、高频电源处于待命状态；
- 3、丝处于正常转速；
- 4、不处于换向瞬间；
- 5、用“自校开关”强制开高频。这五个条件可以分别试验观察。

如果连“自校”开关也打不开高频，则应怀疑主振电路是否有脉冲输出，高频开关继电器是否有效，控制柜到中走丝机床再到床面子的传送渠道是否畅通，数控车床操作，供电整流桥是否断路，保险是否完好。

如果“自校”开关能打开的话，则应逐一检查：

- 1、单板机运行的是否正常有效程序，可打到“手动变频”位置验证。
- 2、高频电源是否被单板机强行关闭，在面板上操作“待命，上挡，D”，应能使面板上的“高频”显示灯亮暗互现。
- 3、高频开关继电器是否还有动作。

如果观察不细也常犯另一种错误，自动数控车床，即电火花线切割机床高频已被短路了或脉冲功放一路也没开，数控车床加工，只是因为没了火花放电或变频电路不走就轻言没有高频，这也是要注意的。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便利。

螺旋式排屑机共分为哪几类以及如何正确使用？

螺旋式排屑机的分类：

可分有芯和无芯两种，它一般与其他类型的排屑机配合，将从防护罩或工作台收集来的铁屑输送到排屑机进屑口，再由排屑机输送到收集车上。螺旋式排屑机也可以安装喇叭，直接将废屑从喇叭口排到机集屑车上。

螺旋式排屑机安装方便，工作可靠，推进速度可按用户要求，一般分三种型式

A型：有芯推进，有输送槽；B型：有芯推进，无输送槽；C型：无芯推进（3000mm）

如何正确使用螺旋式排屑机

- （1）开机前应对机床进行细致的检查，确认无误后方可操作。
- （2）机床通电后，检查各开关、按钮和按键是否正常、灵活，机床有无异常现象。
- （3）检查电压、油压是否正常，有手动润滑的部位先要进行手动润滑。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便捷。

使用时应注意：

- 1.使用台式钻床、严禁戴线手套、
- 2.严禁在工作台上放置绵纱头 防止钻床在工作时搅着伤人 、
- 3.正确使用工具、特别是在装、卸钻头时必须使用专用钥匙、不能使用手锤敲打 以防止中心连轴变形
- 4.每天工作结束后停电，打扫卫生、使用抹布。
- 5、调整钻床速度、行程、装夹工具和工件时，以及擦试钻床时要停车进行。
- 6、钻床开动后，不准触运动着的工件、刀具和传动部分。禁止隔着机床转动部分传递或拿取工具等物品。
- 7、钻头上绕长屑时，要停车清除，禁止用口吹、手拉，应使用刷子或铁钩清除。
- 8、凡两人或两人以上在同一台机床工作时，必须有一人负责安全，统一指挥，防止发生事故。
- 9、发现异常情况应立即停车，请有关人员进行检查。

10、钻床运转时，不准离开工作岗位，因故要离开时必须停车并切断电源。

11、工作完后，关闭机床总闸，擦净机床，清扫工作地点。

12、使用前要检查钻床各部件是否正常

玉环县大润机床厂，枣庄数控车床，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便捷。数控车床加工-
枣庄数控车床-大润机床由浙江大润机床有限公司提供。浙江大润机床有限公司（www.sun-cnc.com/）位
于浙江省台州市玉环县玉城街道上岳村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前大润机床在车床中享有
良好的声誉。大润机床取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。大润机床全体员
工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。