

# pe彩印袋生产厂家 山东元启塑料制品 台州彩印袋生产厂家

产品名称	pe彩印袋生产厂家 山东元启塑料制品 台州彩印袋生产厂家
公司名称	临沂元启塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市兰山区工业园区后洞门河东村
联系电话	18660913377

## 产品详情

### 彩印袋的改性混料比

很多改性混料比它们都会直接关系到彩印袋生产厂家的产品质量，首先是牵引比，它是挤出膜牵引速度与从膜口挤出速度之比，它不仅用于平膜，也用于管膜，通过控制牵引比，使膜在牵引方向上略有取向作用，是控制挤出膜冷却的厚度的手段。

然后是吹胀比，就是指在吹塑时，水果彩印袋生产厂家，管膜吹出的膜泡直径和原来的模口直径的比，一般是吹胀比越大，则薄膜的横向拉伸定向作用越好，拉伸强度越好，但实际上产中不能太高，以免引起蛇形摆动，均匀程度下降，膜厚不等，出现皱褶等。

### 彩印袋的使用规范

在使用彩印袋生产厂家的时候，当然是有一定规范的，应该提前检查好它的质量，食品彩印袋生产厂家，确保顺利使用。

先要将袋子铺平，然后使用尺子来进行测试彩印袋的边和高。而在对产品进行缝合的时候，要求需要平直，无脱针断线，台州彩印袋生产厂家，无浮线、吊针，起针和落针处回针不少于三针，pe彩印袋生产厂家，吊带长度要等量，搭缝处要均匀、平直。

另外就是不能有明显缺经少纬，不得有明显疵点，表面不允许有明显污迹，袋体印刷图案、字体清晰，这些都必须符合要求。

在彩印袋生产厂家的生产过程中都是具有一定质量指标的，只有这些指标都符合要求了以后才是合格产品。

首先是缝合强度，这项指标是制袋关键指标，影响缝合强度的主要因素是缝合线的种类和型号，针距大小，线迹，卷边或折边缝合线到袋边的尺寸，热切和冷切方式等。其次是尺寸公差，如果是对于不符合宽度公差的筒布，在制袋工序中筛出，等待处理，对于粘中缝袋，长度公差是指缝合后的有效长度，剪切时留做缝。

再次是印刷图文，塑编印刷主要是凸版印刷，印刷图文位置公差，印刷图文清晰度，印刷图文色彩等。

pe彩印袋生产厂家-山东元启塑料制品-台州彩印袋生产厂家由临沂元启塑料制品有限公司提供。“塑料包装袋,复合彩印袋,PE彩印袋,内膜袋,箱体袋,塑料球体”就选临沂元启塑料制品有限公司（[www.lyyqslzp.com](http://www.lyyqslzp.com)），公司位于：临沂市兰山区工业园区后洞门河东村，多年来，元启坚持为客户提供好的服务，联系人：刘灏。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。元启期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.lyyqslzp.com](http://www.lyyqslzp.com)）还是从事塑料包装袋，复合彩印袋，内膜袋的厂家，欢迎来电咨询。