

滚塑产品 卓和塑模 盐城滚塑

产品名称	滚塑产品 卓和塑模 盐城滚塑
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

滚塑工艺在设计方面的优势

滚塑工艺是我们较为常见的一种生产工艺，优点很多，下面看一下滚塑工艺在设计方面的优势有什么。

- 1.滚塑工艺有还包括一系列的固有设计思维方式，诸如如何调和侧壁厚度，如何强化外部设置。
- 2.滚塑工艺在正确的设计理念之下，我们可以将几部分零件组合成一个完整的模具，与其他模具工艺相比，滚塑工艺为我们提供了更多的设计空间。
- 3.滚塑工艺为产品注入了设计者们的无尽想象.设计师们可以在制作工艺过程中选择较好的制作材料，制作过程中放入的添加剂可以有效地抵御气候的侵袭，静电的干扰等外界客观因素。

滚塑的产品在成型性方面：

- 1、制品壁厚均匀，且无边角废料，无焊缝；可以成型壁厚范围较大的制品，例如聚乙烯旋转成型制件，壁厚范围可在1~16mm内。但由于粘度关系，厚壁制品成型较为困难。旋转成型工艺特别适合于模塑2~5mm的塑料制品。
- 2、通常只能制得中空制品或壳体产品，滚塑产品，对实心制品加工困难。而且制品表面状况对模具型腔表面的依存性大。

3、旋转成型制品的尺寸精度较低，其尺寸精度通常为 $\pm 5\%$

滚塑成型工艺的方法是先将塑料加入模具中，移动厕所滚塑，然后模具沿两垂直轴不断旋转并使之加热，盐城滚塑，模内的塑料在重力和热能的作用下，逐渐均匀地涂布、熔融粘附于模腔的整个表面上，成型为所需要的形状，洗地机滚塑，给冷却定型而制得。

塑料储罐的滚塑工艺

1、滚塑工艺源于外国，我国大陆的早期技术主要是从台湾引进的。由于滚塑设备廉价易于制作使用环境广近20年来在大陆地区得到广泛推广发展迅猛，目前几乎覆盖了中国所有大中城市。

2、滚塑工艺是特殊的塑料加工工艺，大家都知道塑料加工成型的工艺非常多列如：挤塑、注塑、吹塑、等。这些工艺大家都知道有一个共同点就是外部加热内部加压，将原料强压入模具以此成型。这就使产品脆性很高。

滚塑产品-卓和塑模(在线咨询)-盐城滚塑由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司（www.zhroto.com）位于苏州太仓市浮桥镇北环路318号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前卓和塑模在工业制品中享有良好的声誉。卓和塑模取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。卓和塑模全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。