废锡熔炼电炉设备 保定熔炼电炉设备 水木机电 厂家直销

产品名称	废锡熔炼电炉设备 保定熔炼电炉设备 水木机电 厂家直销
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

电磁熔炉的优点

1 节能

热达95%以上，同等条件下，比柴油加热节省50%以上，预热时间缩短1/5，比电阻式加热方式节电30%以上，废铅熔炼电炉设备，预热时间缩短2/3.

2 运行可靠

智能控制系统和完善的保护系统，保证设备长期安全可靠运行。

泉州水木机电设备有限公司位于福建省泉州市丰泽区北峰街道招联工业区。本公司主营业务有中频、高频、超音频、超高频电磁感应加热设备。熔炼炉、重力铸造炉、压铸熔炉等等。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

如何提高电炉坩埚的使用寿命

1） 筑炉工具

①中频炉筑炉机选取是否得当也影响到筑炉质量。车间使用的是电动振动机。就以电动振动机而论，保定熔炼电炉设备，筑炉机的功率、频率、重量均要达到车间的具体要求，要保证在筑炉过程中避免分层现象，同时要保证得到密度高的炉衬。

②车间的筑炉工具有捣固叉、平锤等，废锡熔炼电炉设备，捣固叉用于舂炉底、炉墙，平锤用于在炉底舂好后将其舂平。

③坩埚模的制作有几点注意事项：要合理设计排气孔以利于在烘炉过程水汽的排出；转角处应为圆弧，避免出现锐角；焊缝必须打磨光滑；坩埚模壁厚应保障其刚度，可在模内焊上加强筋，以防止在舂炉过程中出现变形。

2）筑炉前工作准备在筑炉之前要做好工作准备。

检查线圈是否损坏，若有则采取措施进行处理；准备好各种筑炉工具，并检查好筑炉机是否有螺钉松动、捣固叉叉子是否有牢固等以防止异物落入炉衬中；准备好筑炉材料，并将袋子剪开，废铝熔炼电炉设备，要求对开平剪，以避免在加料过程中，包装纸落入炉衬中；准备好照明工具，以观察筑炉过程中的具体情况；准备好坩埚模，检查其各种尺寸看其是否变形，如有变形可更换坩埚模，将坩埚模表面的铁锈用砂布磨光，并用扫把扫干净，用小木柴将排气孔堵住但坩埚模表面要光滑，
防止其在舂炉时炉衬砂从排气孔排出，准备好后可待用。

3）筑炉过程

炉底和炉墙的质量好坏直接影响到炉子的使用寿命，因此这个环节至关重要。中频炉炉底厚为300 mm，炉墙厚为110 mm。筑炉底时加入料为16包25 kg 装的炉衬砂，由三台筑炉机进行捣固，时间为50 min
左右，以保证其获得结实的炉底；筑好炉底后放入坩埚模，用定位尺校正壁厚，要求各方向误差小于5 mm，然后用木契紧固，并放入压炉铁块以防止坩埚在冲炉过程中的移动，再用平铲铲松坩埚和石棉布之间的石英砂；由于坩埚模的倾斜处不容易捣实，因此，炉墙
层加料需少些，以避免出现局部不紧实或者分层现象， 层加料为4 包炉衬砂；第2 层至第6
层每层加料为6 包，捣固时间均为30 min 左右，加料量要保证筑炉机能捣固到前1 层，以避免分层现象，加料量要根据具体情况来确定加料量；由于在冲炉过程中不可避免的出现粗粒上浮现象，每弄好1 层后，要把浮在上面的粗粒分开，以避免出现分层现象；炉子封顶后，用石英砂拌水玻璃铺在炉子顶部和出水槽，将其捣紧，修平；炉子修筑好后，盖上石棉板，插入热电偶并定好位，做好烘炉准备。

泉州水木机电设备有限公司是的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

高的单位功率和短的透热时间感应加热具有高达500-1000kW/m2的单位功率（由于坯料中可建立起高的磁通密度和一定量的有效加热层深）和短的透热时间（由于热发自坯料自身）。这一特点给锻造坯料的加热带来的好处是：

（1）加热速度快，即使在空气中加热，坯料表面的氧化、脱碳也非常少。锻后的零件有合理的流线分布，它可以使坯料获得较高的疲劳性能。用火焰炉加热，其氧化皮量为3%-4%，而感应加热可控制在0.05%-0.5%；感应加热在加热区没有燃料生成物，因而可以获得比较洁净的坯料，这对坯料高品质制造是一个非常有益的因素。

（2）短的加热时间有利于局部加热。加热区温度可以迅速建立，温度过渡区比较窄，既减少了电能的损耗，又利于有些局部加热工件的锻压成形。

（3）节能、节材。

（4）短的加热时间，使感应加热便于提高生产率，降低生产成本。

（5） 加热速度快，时间短，所获得的奥氏体晶粒细。感应加热的工件具有非常好的金相组织。

（6）设备启动快。火焰炉中有许多耐火材料，启动时吸收大量热能，即装置的热损大。不工作时，也必须

维持一定的温度。

（7）加热速度快，氧化皮生成，使模具寿命延长（有资料表明，仅由于感应加热氧化皮减少一项，可以使模具寿命提高30%）。

泉州水木机电设备有限公司是的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

废锡熔炼电炉设备-保定熔炼电炉设备-水木机电-厂家直销由泉州水木机电设备有限公司提供。泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）有实力，信誉好，在福建 泉州 的工业锅炉及配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进水木机电和您携手步入辉煌，共创美好未来！