

铆钉淬火设备保养 松原铆钉淬火设备 领诚电子

产品名称	铆钉淬火设备保养 松原铆钉淬火设备 领诚电子
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

设备的主要用途：

1、锻造加热：用于棒料、圆钢，方钢，钢板的透热，铆钉淬火设备的用途，补温，兰淬下料在线加热，松原铆钉淬火设备，局部加热，金属材料在线锻造（如齿轮、半轴连杆、轴承

等精锻）、挤压、热轧、剪切前的加热、喷涂加热、热装配以及金属材料整体的调质、退火、回火等。

2、热处理调质生产线：主要供轴类（直轴、变径轴，凸轮轴、曲轴、齿轮轴等）；齿轮类；套、圈、盘类；机床丝杠；导轨；平面；球头；

五金工具等多种机械（汽车、摩托车）零件的表面热处理及金属材料整体的调质、退火、回火。

设备的工作原理及特点：全固态感应加热是由全固态感应加热设备输出中频电流，通过炉体感应圈产生交变磁场，它能贯穿放在感应圈中的工件使工件自身感应出电流，铆钉淬火设备报价，并使工件迅速加热。

设备采用串联谐振方式，在串联谐振负载中，当电感L（感应器）、谐振电容的值确定后，其谐振的固有

频率也就确定，随着负载（感应器）阻值的变化，铆钉淬火设备保养，固有频率也随着变化，当空炉轻载时频率较高；满炉、冷料重载时频率较低。

启动频率跟踪特性---在启动过程中，当启动频率与负载频率为接近时，启动的成功率越高。而频率是随着负载的变化而变化的。2、淬火方式多样化，可连续扫描淬火，同时分段淬火、连续扫描淬火、分段同时淬火。因此采用扫频启动方式，即发一组涵盖负载频率变化范围内的频率启动信号，就不受负载变化的影响，由此启动的可靠性大大提高。几乎100%启动。

高中频感应加热设备主要应用范围：

一、锻造、轧制类

- 1、各种麻花钻的热轧。
- 2、标准件、紧固件的热墩，如高强度螺栓、螺帽等。
- 3、钎钢、钎具的回火、锻造、挤压等的加热。

二、热处理类

- 1、各种五金工具、手工工具的热处理。如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头等。
- 2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如：曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理。
- 3、各种电动工具上的齿轮、轴等的高频淬火处理。

设备主要特点：

- 1、适应性强：能加热各种种样的工件，而且，感应加热的效率比火焰炉高30%~50%，比电阻炉高20%~30%，具有明显节能的效果
- 2、加热温度高、时间短，这意味着加热速度快，被加热金属工件的表面氧化皮烧损率低，节约材料及费用。
- 3、方便更换感应器，适应工件整体加热或端部加热的不同要求。

铆钉淬火设备保养-松原铆钉淬火设备-领诚电子由郑州领诚电子技术有限公司提供。郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）是一家从事“齿轮淬火设备,链轮淬火设备,花键轴淬火设备等”的公司。这就是一种人类目前能够做到和掌握的快捷的对金属材料直接加热法——高中频感应加热。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“领诚电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使领诚电子在电子、电工产品制造设备中赢得了

众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.lingchengdianzi.com）还是从事感应加热设备，高频感应加热设备，中频感应加热设备的厂家，欢迎来电咨询。