

# 十堰码坯机厂家 全自动码坯机厂家 誉德智能

产品名称	十堰码坯机厂家 全自动码坯机厂家 誉德智能
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

## 产品详情

### 停机后

- 1.关闭全部电源，关闭控制柜门人机界面用泡沫盖保护。确保控制柜防尘防水防潮 防鼠。
- 2.清洁布坯台上附着的泥料，用气管、抹布清洁码坯机光电开关、抓盘中的抓爪导轨轴等部件。
- 3.关闭空压机、气路伐门，将汽包内残余水分放出。
- 4.检查油水分离器，十堰码坯机厂家，油雾器内的油雾是否充足。
- 5.将小行车抓盘停放于布坯台上方合适的位置。
- 6.检查光电开关、各部件螺丝、尤其是分合坯汽缸拉杆、分批定位带、抓爪内外压块螺丝是否松动。
- 7.检查提升链条磨损情况及链扣卡片是否脱落。
- 8.检查摇臂轴承座螺丝及顶丝，旋转减速机膨胀紧套是否紧固。
- 9.打扫好设备、工作场所环境卫生。
- 10.按要求保养润滑设备。

必须做好砖厂清洁环保，减少污染；砖厂应该是环保项目，实际上做不好就会又增加新的污染；必须提升砖坯的生产质量。自动化的实现，码坯机生产厂家，能更好的控制原料加水，成型质量，码坯质量，

焙烧质量，提高产品合格率，在卸装车过程中也能减少产品损坏。

目前我国砖厂、隧道窑生产自动化技术总体上不高，砖厂有全自动化生产设备的生产线凤毛麟角，半自动化生产线上，人工操作的成分也要多一些，在相当多的生产线上，大多数工作还是人工完成，全自动码坯机厂家，尤其是在人工码坯这块还是落后，所以总的分析：全自动码坯机今后市场销售还是比较大的，潜在的市场总值高达1000亿上，因为国内至少还有一半的砖厂需要技术和设备升级改造，来提升竞争力和生成力，同时也为了节省企业额外开支。

两条夹座之间设置有六排隔板以及两排可调间距的定板，厂家供应码坯机，各隔板可通过其上的滑轴，沿着固定在托轮导轨上的滑槽随动，相邻隔板之间用尼龙带相连并固定在两端的夹座上，用以确定隔板张开后的相互位置;定板由联结块固定在夹盘筐架上;上述的气缸搓齿机构包括两个气缸以及设在它们之间的搓齿机构、连杆、齿条托轮;搓齿机构由两根齿条及一齿轮构成，气缸产生动力通过搓齿机构、连杆，以使两条夹座对称的移动。码坯机主要适用于一次、二次码烧隧道窑中的砖坯自动码放;在码坯机在运作过程中有时会发生上级晃动现象，当出现这种状况时一定要引起操作人员的足够重视，如果一直得不到重视容易出现机器损坏和人员安全事故。

十堰码坯机厂家-全自动码坯机厂家-誉德智能(诚信商家)由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司(www.xyyude.com)在堆垛搬运机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，誉德智能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。