

渗镉渗钽的优势 宁波慕磁科技 渗镉渗钽

产品名称	渗镉渗钽的优势 宁波慕磁科技 渗镉渗钽
公司名称	宁波火山电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区天童南路535号红巨大厦25F
联系电话	13586784311 15257491231

产品详情

吸附氢的影响

钎铁硼材质组织疏松，在镀前处理的酸洗和施镀过程中，不可避免地会有一些的吸附氢（在析氢反应时产生）进入基体表面的微孔内，则过后可能造成镀层起泡、开裂等。为此有以下几点注意事项。

有诸如密度小、失重大、粉粒不均匀、表面裂纹等材料缺陷的产品（基体易吸氢），不宜施镀，浸泡式渗镉渗钽工艺，否则电镀加工做得再好，镀层结合力也不易保证。

倒角务使零件表面平整、光滑、无锐边锐角，且边角达到规定的圆润度，否则粗糙的表面易吸氢。

若使用电解除油，切忌阴极除油，防止吸氢。

酸洗时应尽量使用缓蚀剂，或使用具有缓蚀作用的酸洗液，防止容易过腐蚀的钎铁硼零件表面吸氢。

预镀或直接镀尽量使用电流的镀液，减少吸氢。

影响钎铁硼镀层结合力的因素很多，文中仅列出目前来说相对重要的几项，渗镉渗钽，其他因素也一定还有，比如磁体与镀层的热胀冷缩关系、硼灰的影响等，容待以后慢慢补充。

往期文章有述，滚镀的结构缺陷之一是电流密度上限不易提高，则滚镀难以使用大的电流而影响镀速不能加快。改善措施之一是改善滚筒的透水性，使滚筒内尽量维持较高的主金属离子浓度，以使用大的电流密度上限（电流密度和电流效率两高），加快镀速。

相对于普通钢件，钹铁硼对镀速的要求更高，则尤其需要使用透水性好的滚筒。记得很多年前曾有人有过此疑问，他说他在某国看到差不多大小的钹铁硼滚筒电流开得很大，而他的滚筒电流很小，不知何故？其实原因很简单，抛开镀液的因素不说，滚筒透水性好是必须的。钹铁硼滚筒透水性好，利于使用大的电流密度上限，则上镀快，镀层结合力好。另外，上镀快不仅可防止基体氧化，也可减少磁铁表面的微孔吸氢，渗镉渗钽的优势，从而利于提高镀层结合力。

电流波形对钹铁硼镀层结合力的影响主要表现在预镀或直接镀上。因钹铁硼材质化学活性极强，在预镀或直接镀时如果电流脉动成分太大，可能在电流间歇时表面发生氧化，给镀层结合力带来隐患。这点和镀铬很相似，因铬的钝化性极强，镀铬的电流脉动成分大同样得不到合格的镀层。

所以，钹铁硼预镀或直接镀宜选用纹波系数小的电镀电源。早些年，曾很多次发生因电流波形造成的镀层结合力事故，比如，滚镀底镍出槽镀层即大面积“起泡”，前处理、镀液等翻了个“底朝天”也无济于事，渗镉渗钽的必然趋势，更换纹波系数小的电源后故障立马消除。此等教训不可谓不深刻，甚至现在这种事情仍时有发生，所以相关人员应引起足够的重视。而打好底后像普通钢件滚镀那样选用电流波形即可。

渗镉渗钽的优势-宁波慕磁科技-渗镉渗钽由宁波火山电气有限公司提供。“永磁同步电机,低压永磁同步电机,EC电机,直驱永磁同电机”就选宁波火山电气有限公司(www.9hsdq.com)，公司位于：浙江省宁波市鄞州区天童南路535号红巨大厦25F，多年来，火山电气坚持为客户提供好的服务，联系人：肖经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。火山电气期待成为您的长期合作伙伴！