

艺弘平板硫化机 石碣平板硫化机 平板硫化机

产品名称	艺弘平板硫化机 石碣平板硫化机 平板硫化机
公司名称	东莞市厚街艺弘机械经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街社区西环路20号A2
联系电话	13728150038

产品详情

全自动硫化机生产厂家，全自动硫化机报价，全自动硫化机批发

硫化机地板腐蚀的原因及解决方法

硫化机底板多为普通碳钢，轮胎靠高温蒸汽进行硫化，此过程中冷凝的部分水渗透到底板表面，造成底板表面局部腐蚀后凹凸不平。由于底板表面腐蚀严重，与隔热板表面不能保证严密配合，在较大压力下极易造成隔热板破损。

传统方法多堆焊后重新机加工或者更换新设备为主，目前则可以采用高分子复合材料进行现场修复。由于材料具有极好的粘着力、良好抗腐蚀性，良好抗压强度，可有效的解决硫化机底板在运行过程中冷凝水对底板腐蚀造成凹凸不平，从而避免隔热板的破坏，为用户设备正常运行、安全生产提供了良好的保障。

平板硫化机生产厂家，平板硫化机报价，平板硫化机批发

硫化机安装顺序

根据装箱单验收设备，根据设备的净重情况准备起吊设备以及索具。

各种硫化机的测量仪器在使用前必须进行相应检查工作，待检查合格后才可投入正常的使用过程中。

减速器、润滑油泵没有特殊情况时，不需要对其进行拆卸，但应将箱中的油脂清洗干净后再按照规定的油号注入新油脂。

对于土建施工单位施工完成的设备基础进行检查验收，确认基础放线以及埋设坐标点是否达到硫化机的安装要求，同时还要对设备的基础进行凿毛处理过程。

待准备就绪后，对硫化机的各部件作一次仔细检查，确认无问题后，便可给设备送电硫化。

加热电源的设定温度为140 ~ 150 ，开始硫化时，水压加压至1Mpa。

当硫化加热至100 时，继续加压至1.4Mpa。

当温度升至140 ~ 145 时，开始保温20分钟。

待保温完成后，说明硫化过程结束。待自然冷却至60 时，将设备进行拆卸，并完成钢丝绳芯输送带的硫化。

按照硫化机基础图复查基础的各个位置的标高，地脚螺栓尺寸。根据基础图、总布置图纸、验收后的主机中心线等其他辅助设备的定位尺寸确定具体的安装位置。

吊装主机并初步完成后，要将设备中心线与地基中心线对齐，平板硫化机，并将斜垫铁进行调整，以便保证主机的中心标高以及水平度。

东莞市厚街艺弘机械经营部位于东莞市厚街镇西环路20号，创办于2010年。专业制造橡胶地砖机械全套设备。公司自成立以来，秉承一贯的用户至上、服务细致的理念。近些年通过大公司悠垫、川奥、健力等实力公司配合开发，无论是泡棉还是橡胶我机械都是优1质品质di1选择，完1美的橡胶地砖等级一系列机械已逐步形成了公司独特的产品系列和风格。本公司生产设备先进，技术力量雄厚，内部管理严密，石龙平板硫化机，凭借技术为宗旨，信誉求生存的目标使公司不断壮大，业务蒸蒸日上。本公司还拥有经验丰富的外勤维修技术人员，提供了周全的售后服务。

硫化机加热板存在以下缺点：热传导率低下，这是因为电热管是一种电阻丝加热的方式，在加热过程中程序非常复杂，通电到电热管在传递给平板，石碣平板硫化机，通过平板传递到模具上，模具的热量才作用到硅橡胶制品上，经过三次热传递，石排平板硫化机，热能损失巨大，有效利用的热能不到三分之一，要达到硫化温度，就得不不停的加热，电能浪费严重。电热管的温度极难控制，电热管属易损元件，损坏率较高。

在生产过程中现在电热管有一根或者几根电热管损坏得不到及时更换，造成硫化机平板的受热不均匀，作用在制品上温度不均匀使产品报废。并且损害频率高，维修的人力物力损耗也大。

由于测温元件紧靠着发热源(电热管)，在测量和控制温度时与硅橡胶制品硫化所需的实际温度就会相差很大。随着环境温度变化，其温度误差为5-20 ° 左右，没有适宜的温度硫化出来的制品质量得不到保障，加大了产品的不良率。

东莞市厚街艺弘机械经营部位于东莞市厚街镇西环路20号，创办于2010年。专业制造橡胶地砖机械全套设备。公司自成立以来，秉承一贯的用户至上、服务细致的理念。近些年通过大公司悠垫、川奥、健力等实力公司配合开发，无论是泡棉还是橡胶我机械都是优1质品质di1选择，完1美的橡胶地砖等级一系列机械已逐步形成了公司独特的产品系列和风格。本公司生产设备先进，技术力量雄厚，内部管理严

密，凭借技术为宗旨，信誉求生存的目标使公司不断壮大，业务蒸蒸日上。本公司还拥有经验丰富的外勤维修技术人员，提供了周全的售后服务。

艺弘平板硫化机(图)-石碣平板硫化机-平板硫化机由东莞市厚街艺弘机械经营部提供。东莞市厚街艺弘机械经营部（www.fenglingjixie.com）为客户提供“油压机,硫化机”等业务，公司拥有“油压机,硫化机”等品牌，专注于液压机械及部件等行业。欢迎来电垂询，联系人：罗先生。