

## 特大轴承批发 昌达盛（推荐商家）

产品名称	特大轴承批发 昌达盛（推荐商家）
公司名称	湖北昌达盛商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市五金机电城14栋
联系电话	18971094445

## 产品详情

湖北昌达盛轴承商贸有限公司主营轴承生产销售，公司全体员工不断努力和进取，已发展成为省内轴承销售业界的佼佼者。本公司实力雄厚，备有大量现货库存，轴承型号齐全，品种繁多。均有现货，定做加工各种非标轴承。欢迎新老客户来电咨询！

### 固定轴承的安装步骤

- 1、往轴上安装轴承前，必须先拔下固定轴承外套的固定销，同时将轴颈表面打磨光滑干净，并在轴颈处涂油防锈兼润滑(允许轴承在轴上有稍微转动)。
- 2、在轴承座与轴承配合面涂润滑油，把双列圆锥滚子轴承装入轴承座内。然后将装配好的轴承与轴承座一起套在轴上，推至所需位置处进行安装。
- 3、固定轴承座的螺栓先不要拧紧，要让轴承外套在轴承座内能转动。同样装好同一根轴上的另一端轴承和座，将轴转动几圈，让固定轴承本身自动找正位置后。再将轴承座螺栓紧固好。
- 4、装偏心套。先将偏心套套在轴承内套的偏心台阶上，并用手顺轴的旋转方向拧紧，然后再将小铁棍插入或顶住偏心套上的沉孔，用手锤顺轴的旋转方向敲击小铁棍，使偏心套安装牢固，后锁紧偏心套上的内六角螺钉

湖北昌达盛轴承商贸有限公司主营轴承生产销售，公司全体员工不断努力和进取，已发展成为省内轴承销售业界的佼佼者。本公司实力雄厚，备有大量现货库存，轴承型号齐全，品种繁多。均有现货，定做加工各种非标轴承。欢迎新老客户来电咨询！

轴承安装结束后，为了检查安装是否正确，要进行运转检查，小型机械可以用手旋转确认是否旋转顺利

。检查项目有因异物、伤疤、压痕而造成的运转不畅、因安装不良，安装座加工不良而产生的旋转扭矩不均、由游隙过小、安装误差密封摩擦而引起的扭矩大等等。如无异常则可以开始动力运转。

因大型机械不能手动旋转，所以无负荷启动后立即关掉动力，进行惯性运转，检查有无振动、声响、旋转部件是否有接触等等，确认无异常后进入动力运转。

湖北昌达盛轴承商贸有限公司主营轴承生产销售，公司全体员工不断努力和进取，已发展成为省内轴承销售业界的佼佼者。本公司实力雄厚，备有大量现货库存，轴承型号齐全，特大轴承批发，品种繁多。均有现货，定做加工各种非标轴承。欢迎新老客户来电咨询！

## 怎样正确的拆卸IKO滚动轴承

### 1、外圈的拆卸

拆卸过盈配合的外圈，事先在外壳的圆周上设置几处外圈挤压螺杆用螺丝，一面均等地拧紧螺杆，一边拆卸。这些螺杆孔平常盖上盲塞，圆锥滚子轴承等的分离型轴承，在外壳挡肩上设置几处切口，使用垫块，用压力机拆卸，或轻轻敲打着拆卸。

### 2、圆柱孔轴承的拆卸

内圈的拆卸，可以用压力机械拔出zui新简单。此时，要注意让内圈承受其拔力。

大型轴承的内圈拆卸采用油压法。通过设置在轴上的油孔加以油压，以使易于拉拔。宽度大的滚动轴承则油压法与拉拔卡具并用，进行拆卸作业。

NU型、NJ型圆柱滚子轴承的内圈拆卸可以利用感应加热法。在短时间内加热局部，使内圈膨胀后拉拔的方法。

### 3、锥孔轴承的拆卸

拆卸比较小型的带紧定套轴承，用紧固在轴上的档块支撑内圈，将螺母转回几次后，使用垫块用榔头敲打拆卸。

大型轴承，利用油压拆卸更加容易，在锥孔轴上的油孔中加压送油，使内圈膨胀，拆卸IKO轴承的方法。操作中，有滚动轴承突然脱出的可能，zui好将螺母作为档块使用为好

特大轴承批发-昌达盛（推荐商家）(图)由湖北昌达盛商贸有限公司提供。湖北昌达盛商贸有限公司（[www.hb88888.com](http://www.hb88888.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昌达盛——您可信赖的朋友，公司地址：武汉市五金机电城14栋，联系人：冯经理。