

剪板机刀片厂家 马鞍山巨德机械 金华剪板机刀片

产品名称	剪板机刀片厂家 马鞍山巨德机械 金华剪板机刀片
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

剪板机种类和用途

剪板机属于直线剪切机类，主要用于剪裁各种尺寸金属板材的直线边缘。在轧钢、汽车、飞机、船舶、拖拉机、桥梁、电器、仪表、锅炉、压力容器等各个工业部门中有广泛应用。

剪板机种类较多，按其工艺用途和结构类型可以分为：一、平剪板机：剪切质量好，扭曲变形小，但剪切力大，耗能大。机械传动的较多。该剪板机上下两刀刃彼此平行，常用于轧钢厂热剪切初轧方坯和板坯；按其剪切方式又可分为上切式和下切式。

二、斜刃剪板机：剪板机的上下两刀片成一个的角度，一般上刀片是倾斜的，其倾斜角一般为 $1^{\circ} \sim 6^{\circ}$ 。斜刃剪板机剪切力比平剪板机小，故电机功率及整机重量等大大减小，实际应用多，剪板机厂家多生产此类剪板机。

该类剪板机按刀架运动形式分闸式剪板机和摆式剪板机；按主传动系统不同分为液压传动和机械传动两类。

剪板机厂家解答液压剪板机知识：一、?如何更换液压剪板机管路密封件??

先将液压剪板机上刀架放至下死点，其次切断机床电源，将所渗油部位的接管松开取出所坏的密封件，然后在接头槽内涂上一层黄油，再将新的密封件装到槽内，拧紧接管即可，对液压剪板机进行充油复位，进入正常使用。?

二、?液压剪板机不产生工作压力??

1、?检查剪板机电机与油泵的正反转是否正确。?2、?清洗剪板机安全溢流阀的阀芯。?3、?清洗剪板机液压系统的二位四通电磁阀。?

三、?液压剪板机刀架回程速度缓慢?：

1、?对剪板机重新充油一次。?2、?检查剪板机各连接部位是否有渗油和漏油的迹象。?3、?检查剪板机蓄能器内氮气压力（正常氮气压力为4-5MPa，

低于请及时充氮气）?

四、?液压剪板机刀片翻面及间隙调整?液压剪板机刀片翻面?：利用剪切角变小按钮把上刀架调整到零度，其次拆工作台导板松开固定下刀片的螺钉，按序取出下刀片，其次将固定上刀片的螺钉松开，按序取出上刀片，然后对每件刀片进行翻面，依次先装上刀片，再装下刀片。检查刀片之间接口处是否光滑平整，固定所有刀片螺钉，剪板机刀片厂家，把导板装上即可。?

钣金剪板机的操作要领及故障！

车前的检查及操作要领：

a) 开车前的检查：设备使用操作人员在每次开车前应进行以下检查：

1、 应检查设备周围有无妨碍设备正常运行的异物，

如刃口下是否有异物。

2、 开车之前应检查气缸压力，要求气缸压力在4 5Mpa，否则不允许开车。

3、 油箱容积为200升，油面必须在油标指示范围

内，否则不允许启动油泵。

4、 刃口间隙值为可剪板厚的8 12%，金华剪板机刀片，当剪切材料

强度大、硬度高或较薄的条料时建议采用较小值。

5、 各润滑部位注入润滑脂或润滑油。

b) 操作要领： i. 剪料前油泵需空转3 5分钟，天冷时适当延长。 ii.

配电箱上控制面板各部件按钮及脚踏开关的作用： 1.

用钥匙旋动控制旋钮，接通电源，面板上电源指示灯亮；

2. 压下油泵启动按钮，数控剪板机刀片，油泵启动；

3. 将转换开关旋钮指向单次，踏下脚踏开关，可进行单次剪切操作；

4. 将转换旋钮指向连续，踏下脚踏开关，剪板机刀片价格，可进行连续剪切操作；

5. 将转换旋钮指向点动，压下刀架下行按钮，可进行点动剪切操作，压下刀架上行按钮，可进行点动上行操作。

剪板机刀片厂家-马鞍山巨德机械(在线咨询)-金华剪板机刀片由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。剪

板机刀片厂家-马鞍山巨德机械(在线咨询)-金华剪板机刀片是马鞍山市巨德机械科技有限公司 (www.jdmt.cn) 升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：臧先生。