

镀锌方管型号 贵州镀锌方管 天津和远钢铁公司

产品名称	镀锌方管型号 贵州镀锌方管 天津和远钢铁公司
公司名称	天津市和远钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇大屯村
联系电话	18920757677

产品详情

无缝方矩管工艺分类及生产标准

无缝方矩管

工艺分类

无缝方矩管按生产工艺分：热轧无缝方矩管、冷拔无缝方矩管、挤压无缝方矩管、焊接无缝方矩管。

其中焊接无缝方矩管又分为：

(a)按工艺分——电弧焊无缝方矩管、电阻焊无缝方矩管(高频、低频)、气焊无缝方矩管、炉焊无缝方矩管

(b)按焊缝分——直缝焊无缝方矩管、螺旋焊无缝方矩管

生产标准分类

无缝方矩管按生产标准分：国标无缝方矩管，贵州镀锌方管，日标无缝方矩管，英制无缝方矩管，美标无缝方矩管，欧标无缝方矩管，镀锌方管型号，非标无缝方矩管。

何谓方矩管的R角?是如何测量计算的?

何谓方矩管的R角?是如何测量计算的?

方矩管中的R角就是两个平面连接处的过度圆弧，一般是弯弧R角中心线的半径，弯弧R的值一般取~倍的管直径，热镀锌方管，R角的大小是根据方矩管的壁厚来确定的，R角分为内R角和外R角，内R一般为1~2倍的壁厚，也可以根据用户的要求生产不同R角的方钢管。

例如：一个带圆弧R的长方形钢管，A=1MM，斜对角线=，怎么知道R角是多少？假如是带圆弧的正方形钢管，计算方法是否一样？一个长方形长A宽B，对角C，四角圆弧半径R相等。求R的大小，公式如下：

$$(C/2-R)^2=(A/2-R)^2+(B/2-R)^2$$

$$C^2/4-CR+R^2=A^2/4-AR+R^2+B^2/4-BR+R^2$$

$$4R^2-4(A+B-C)R+(A^2+B^2-C^2)=0$$

用求根公式就可以求出R。

方管理论重量计算公式大全

1：钢材的密度为7.85kg/m³，钢材方管每米重量的计算公式为：

$$W(\text{kg/m})=0.02466 \times \text{壁厚} \times (4 \times \text{边长} - \text{壁厚})$$

2：不锈钢方管每米重量的计算公式：

$$W(\text{kg/m})=0.02491 \times \text{壁厚} \times (4 \times \text{边长} - \text{壁厚})$$

3：普碳方管现货交易市场的理算重量计算方式：

$$W(\text{kg/m})=\text{边长} \times 4 \times \text{厚度} \times 0.00785$$

镀锌方管型号-贵州镀锌方管-天津和远钢铁公司由天津市和远钢铁有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天津市和远钢铁有限公司(tjhygt.tz1288.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!