

植草砖压力机 天匠机械草坪砖设备 景德镇植草砖机

产品名称	植草砖压力机 天匠机械草坪砖设备 景德镇植草砖机
公司名称	郑州天匠机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市310国道与金华路西北角
联系电话	15039059355 15039059355

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州天匠机械设备有限公司

砖机设备在砖厂中随处可见，对砖厂中做出了巨大的贡献。砖机设备生产的成品砖坯可以用于建筑行业等。建筑行业对砖坯有很高的质量要求。如果砖坯表面出现凹凸不平，质量无法达到，就是不合格产品。这样对于砖厂来说是很大的损失。那么这个问题的原因是什么呢？如果一台制砖机的使用寿命长，对于砖厂来说是带来更大利润的保证。

砖机设备成品表面不光滑平整，混凝土植草砖机，常见的原因总结：

- 1、电压低，震动箱转速低。
- 2、模具上某个部位零件有松动。
- 3、原料颗粒太大，或者布料不均匀。
- 4、模具变形或磨损，表面原本就凹凸不平。
- 5、布料车里面的布料齿损坏或脱落，要及时修补料齿。

- 6、料斗前进要尽可能走到顶端，保证料斗的料送到模箱前面。
- 7、布料车在后退时一定要后退到位，确保小料斗的原材料能充分进入布料车。
- 8、布料箱内应保持足够的混合料（混合料的配比应严格按照正常配比：70%骨料，10%粉状料，8%水泥，水分适合均匀）。

空心砖机在制砖工艺中，可能开关机的次数是比较多的。同时也是容易出现问题的。不正确的开关机操作会给空心砖机造成危害，同时也会对操作者产生安全隐患。因此探讨空心砖机开关机操作注意事项，才能更好的避免在使用中出现的问题。

空心砖机开机时：

- 1、确认气压、油压、脱模剂。
- 2、确认油箱油位，检查有无漏油、漏气、漏电等情况。
- 3、确认冷却器中冷却水循环是否正常。冷却水的流量不小于80L/min.
- 4、确认下模过滤网是否破损，如有破损须及时更换
- 5、将操作按钮调至“手动”位置，将提升架降至下限位。手动调试上模、边框、及下工作台动作是否稳定、可靠。将上模升至上限位，边框升至上限位，下模工作台进至前进限位，提升架升至上限位，可切换到自动工作状态。

空心砖机关机时：

- 1、正常工作停机时，应当停止供料。
- 2、生产完成之后，空心植草砖机，对于模孔内以及送料斗和料斗内剩余的物料应当处理干净，保证空心砖机的清洁。

免烧砖机如果只能生产单一规格的免烧砖。这样的免烧砖机势必无法满足砖厂的需求。同时也不利于免烧砖机的发展。因此免烧砖机要生产多规格的免烧砖，来满足用户的需求。其实免烧砖机成品砖坯规格的不同除了更换模具实现改变外，还有很多其他的方法。今天天匠机械就为您讲述改变免烧砖机成品砖坯规格的方法。正常情况下空心砖机作业的时候，不会出现物料粘附模具与托板的情况。

免烧砖的规格是根据用户的要求而定的，在同一台免烧砖机上打砖，根据工程的需求需要改变砖的大小，景德镇植草砖机，如果不更换模具需要调整的话，只能调整砖的高低位，免烧砖机上有调砖高低的

限位螺栓，植草砖压力机，微调下就可以了。如果是宽窄需要改变的话，那只有更换模具。在空心砖机生产线中，配置铲车为配料箱上料，主要是为了提高生产效率，节省人力。

其实，免烧砖换机更换模具很方便的，只要去掉模具上的螺栓，再换套模具装上就可以了，总的时间也就30分钟，操作简单又实效。