

# 定做汽车喇叭网罩 凌成 延边汽车喇叭网罩

产品名称	定做汽车喇叭网罩 凌成 延边汽车喇叭网罩
公司名称	广州凌成五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肇庆市高要区金利镇金盛工业园兴隆电镀表面处理有限公司内A栋A101厂房
联系电话	13829774893 13829774893

## 产品详情

广州凌成金属制品有限公司于2009年成立，是一家集设计、生产销售和服务为一体的喇叭网蚀刻加工、汽车喇叭罩腐蚀加工、喇叭罩冲压成型、汽车脚踏蚀刻加工的厂家。我们目前的销售地域是广州、深圳、佛山、东莞、珠海、清远、中山等地的。欢迎广大用户来电咨询！

### 凌成金属制品——喇叭网蚀刻加工

蚀刻化学反应过程中所产生的气泡常会造成蚀刻的不均匀性，定做汽车喇叭网罩，气泡留滞于基材上阻止了蚀刻溶液与待蚀刻物表面的接触，将使得蚀刻速率变慢或停滞，直到气泡离开基材表面。因此在这种情况下会在溶液中加入一些催化剂增进蚀刻溶液与待蚀刻物表面的接触，并在蚀刻过程中予以搅动以加速气泡的脱离。

### 凌成金属制品——汽车喇叭罩蚀刻加工

静电除尘、喷感光油、检查当来料加工的工件经过IQC检验合格后，就交给下一道工序：喷感光油，但在喷感光油前一定要进行静电除尘，因为产品在生产过程和我们抹试的过程中，不同程度上会存在静电，而静电是可以吸付灰尘的，延边汽车喇叭网罩，所以必须经过静电除尘，把静电去除后灰尘才不会吸付在产品上面，完成静电除后就进行下一步工作：喷感光油，喷感光油的作用主要是为下一道工序感光（爆光）做好准备，将产品前后都喷上感光油，完成喷油工作后，必须对产品进行仔细检查，汽车喇叭网罩多少钱，检查的目的是产品在喷油过程中有没有喷到油、有没有存留油渣等不良现象出现，当产品检查OK后就要流入下一个工序：感光（爆光）。

广州凌成金属制品有限公司于2009年成立，是一家集设计、生产销售和服务为一体的喇叭网蚀刻加工、汽车喇叭罩腐蚀加工、喇叭罩冲压成型、汽车脚踏蚀刻加工的厂家。我们目前的销售地域是广州、深圳

、佛山、东莞、珠海、清远、中山等地的。欢迎广大用户来电咨询！

### 凌成金属制品——喇叭网蚀刻加工

蚀刻是整个生产流程的关键工序，主要是将产品通过化学溶液的化学作用将产品经过爆光显影后外露的不锈钢部位进行腐蚀，从而形成我们想要的图案，蚀刻工作完成后对产品进行清洗，奔驰汽车喇叭网罩，将多余的油漆清洗掉，然后经过慢拉机等清洗设备完成产品的加工过程。蚀刻设备的结构及不同成分的蚀刻液都会对蚀刻因子或侧蚀度产生影响，或者用乐观的话来说，可以对其进行控制。采用某些添加剂可以降低侧蚀度。这些添加剂的化学成分一般属于商业秘密，各自的研制者是不向外界透露的。至于蚀刻设备的结构问题，后面的章节将专门讨论。

### 凌成金属制品——汽车喇叭罩蚀刻加工

广州凌成金属制品有限公司于2009年成立，是一家集设计、生产销售和服务为一体的喇叭网蚀刻加工、汽车喇叭罩腐蚀加工、喇叭罩冲压成型、汽车脚踏蚀刻加工的厂家。我们目前的销售地域是广州、深圳、佛山、东莞、珠海、清远、中山等地的。欢迎广大用户来电咨询！

### 凌成金属制品——喇叭网蚀刻加工

为了防止网孔粘模，需要把孔壁的拔模角加大。如果分型线在孔的中间的，还要把非外观面这侧的孔做大些，避免前后模错位时影响孔位。

为了把产品留在前模，可以在前模增加一些钩针。当然，前提是要与客户沟通好确认可以加。

前期做好模流分析，根据分析结果在会出现困气的部位增加足够的排气。排气可以做成多个镶件，也可以选择散气钢材料。

### 凌成金属制品——汽车喇叭罩蚀刻加工

#### 化学腐蚀蚀刻加工尺寸精度影响

主要集中在两个方面：

- a. 化学蚀刻精度：可以通过选择合适蚀刻液，蚀刻温度，蚀刻冲击速度，蚀刻时间调节控制。
- b. 被腐蚀材料精度：正常情况下，材料毛坯会存在公差。正式生产前，需要通过调整化学蚀刻精度来减轻材料公差所带来的影响。

定做汽车喇叭网罩-凌成(在线咨询)-延边汽车喇叭网罩由广州凌成五金有限公司提供。广州凌成五金有限公司（user.tz1288.com）在家用金属制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，凌成一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黎先生。

